



# 操作計劃書撰寫指引

## (範例)

容錦泉教授 (香港理工大學工業及系統工程學系)

2017年9月27日

# 操作計劃書撰寫指引(範例)\*

- KCY (本公司) 將營運一個用於處理(廢電器甲)和(廢電器乙)的設施 (場地)。
- 廢電器甲是屬於化學廢物, 但廢電器乙則不是。

\* 本資料僅供一般資訊用途，不存在任何專業意見，或對資料的描述有任何約束性承諾。如有任何疑問，應徵詢合適資格專業人士的意見，我們不承擔任何由於閱讀本資料內容而導致的損失。我們不會受理任何人士在參考本資料後提出與本資料有關的任何申索、訴訟或法律程序。

## a. 「工程與基本建設」

### a.1 圖4中展示整個場地的位置圖

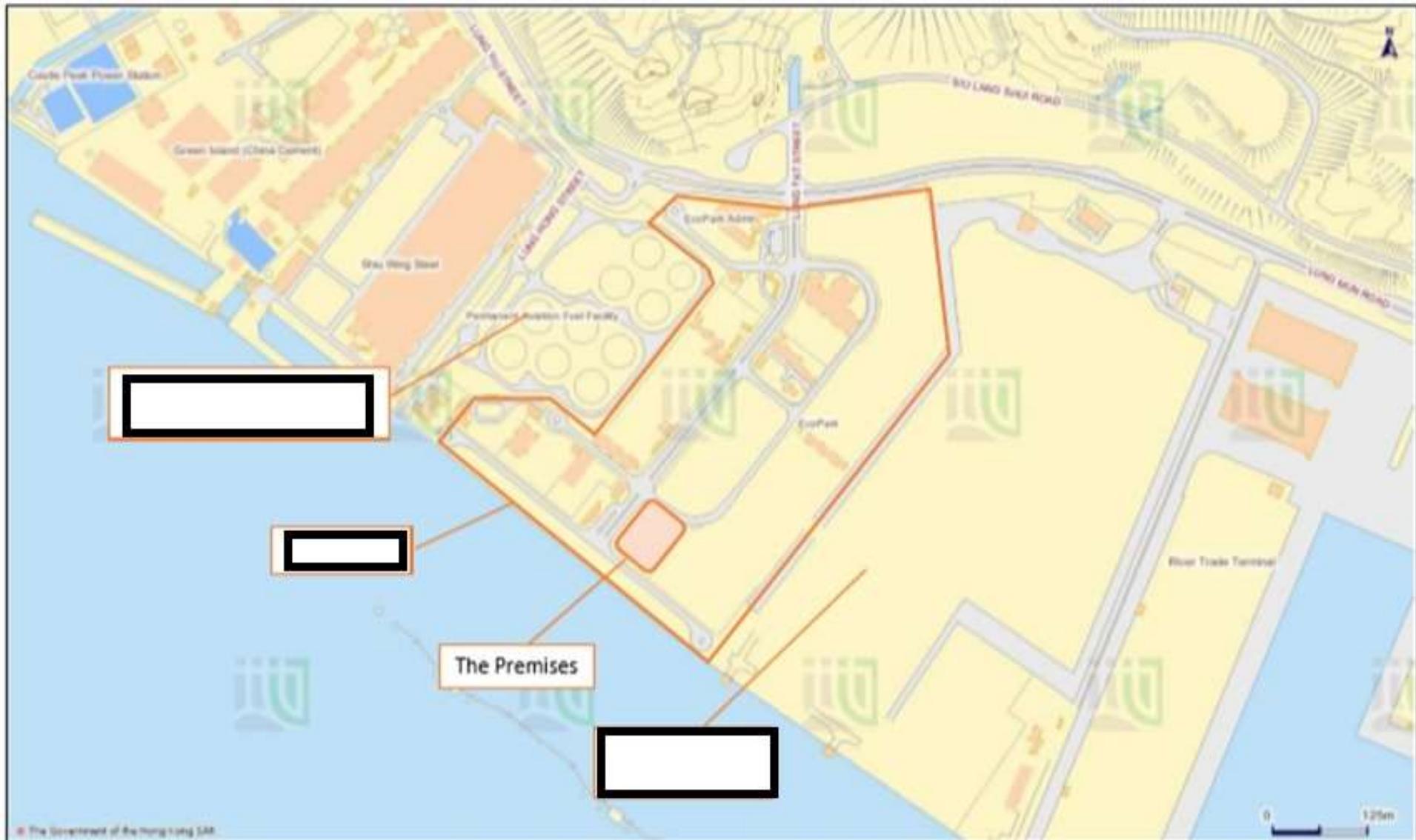


圖4

a. 「工程與基本建設」

- a.2 圖1提供了進行處置工序的場地位置圖，顯示了廢物接收，分類整理，手動拆解和已回收產品儲存的區域。

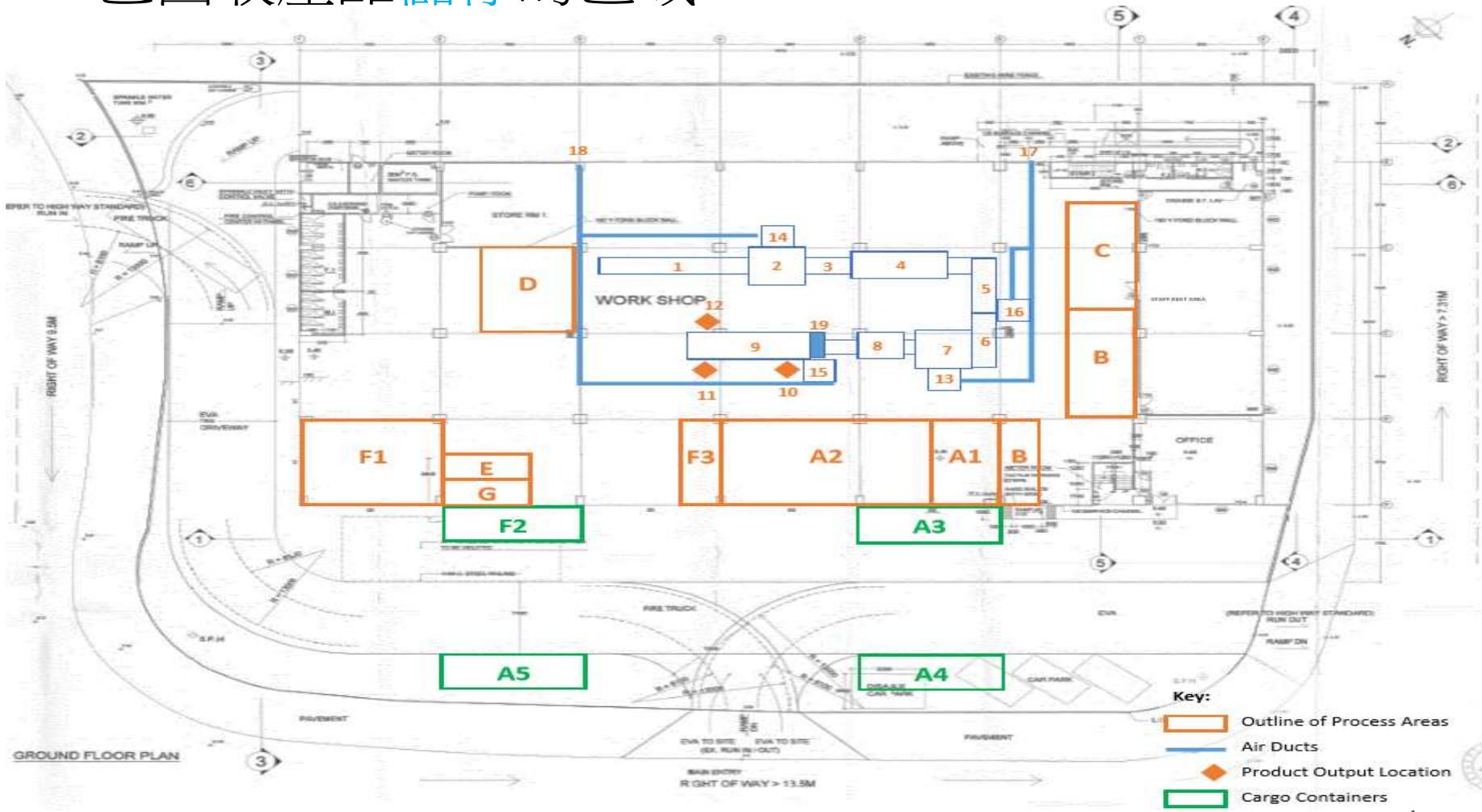


圖 1

## a. 「工程與基本建設」

a.3 圖2則是裝置安裝的照片。建築的佈局。

Conveyor belt 01 and crusher 02



Conveyor belt 03 and picking line 04



Conveyor belt 05



Picking line 06



Crusher 07



Conveyor belt 08



圖2

## a. 「工程與基本建設」

a.5, a.6 圖3展示了廠房場地的佈局示意圖，用作放置設備和儲存副產品的廠房以鋼筋混凝土建造。

這個鋼筋混凝土結構是一個封閉的建築(facility is in stand-alone building)，帶有場地辦公室。

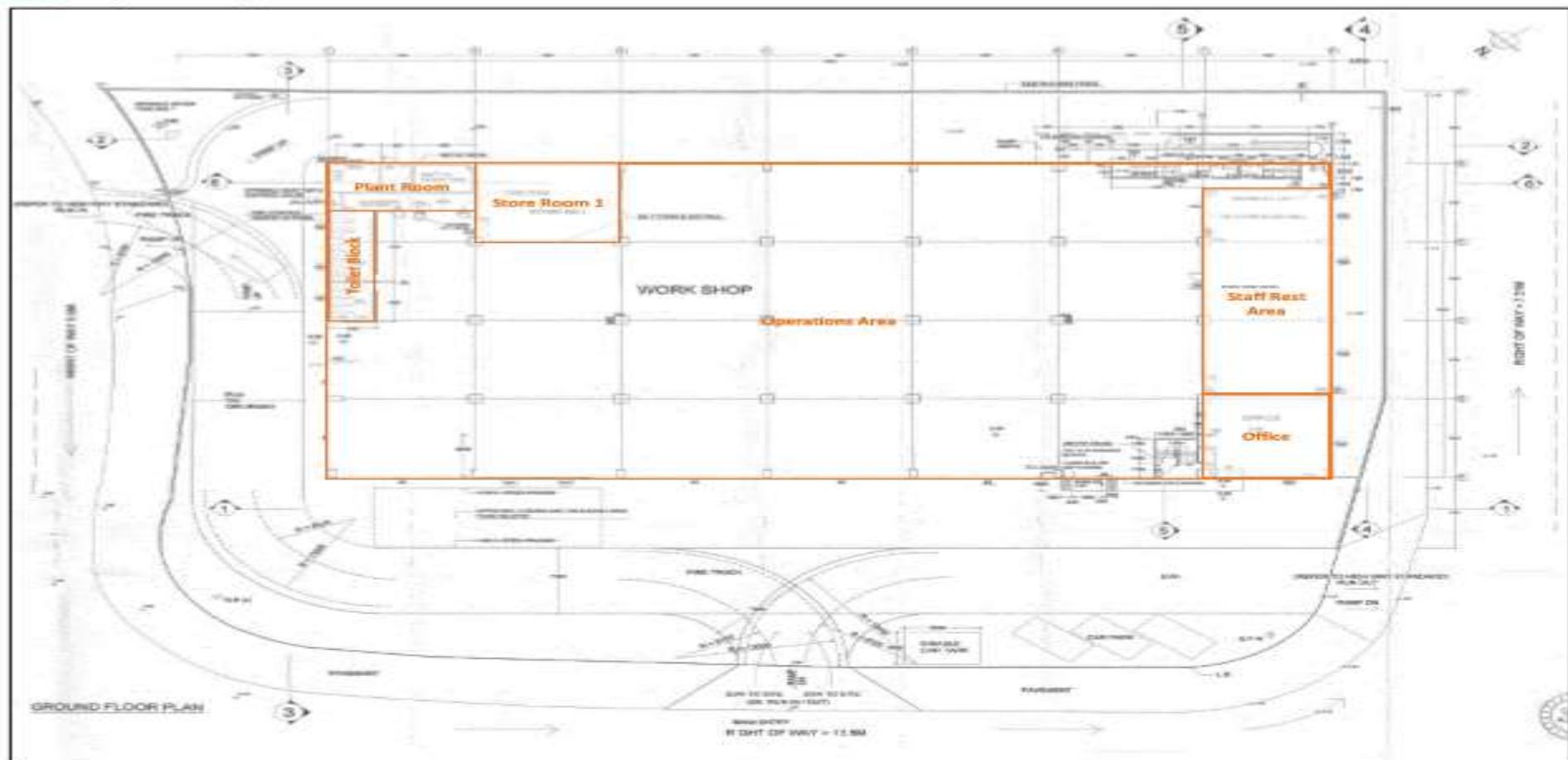


圖3

## b. 電器廢物接收及裝卸安排

### Step 1: 收集和運輸的處理

#### 廢電器甲

- ✓ DLL環境管理有限公司是本公司聘請收集和運輸廢電器甲的持牌化學廢物收集商。
- ✓ 在收集前，廢物收集者會把所有廢物檢查一遍。
- ✓ 廢物收集商有一套包括廢物收集和運輸的處理程式以及應急響應計劃的標準。
- ✓ 廉價電器甲的規格一般不大於Y立方米，可以放入塑膠袋和塑膠盒內。這個收集裝置確保棄置的廢物被妥善包裝和貼上標籤。
- ✓ 廉價電器甲將按照要求規定【包裝，標識及存放化學廢物的工作守則】(Code of Practice on the Packaging, Labelling and Storage of Chemical Wastes, CoP)。

#### 廢電器甲和廢電器乙

- ✓ 會使用鏟車將廢電器甲和廢電器乙卸下到該場地A2和A3的接收處。
- ✓ 送進來的廢電器甲 和 廉價電器乙會進行磅重及登記並完成運輸記錄。

## b. 電器廢物接收及裝卸安排

### Step 2: 篩選和檢查

- ✓ 所有收到的廢物將會在接收點進行確認廢物的規格與伴隨的運輸記錄是否相符。
- ✓ 由收集者和在該場地內負責接收廢物的人進行檢查。
- ✓ 如果接收到未獲批准的廢物或廢物與運輸記錄不相符，該廢物將不會停留在該場地，並且由廢物收集者立即送還給生產者。

## b. 電器廢物接收及裝卸安排

### 損壞或發生洩漏

- ✓ 如果在接收或裝卸中發現有任何廢電器甲損壞或發生洩漏，將會用適量的吸收劑清理洩漏物。
- ✓ 所有受到損壞的廢電器甲都歸類為不能在該場地中處理的化學廢物，因此將會被隔離。
- ✓ 把回收廢電器甲內的廢油排出到適當的容器中，並把廢電器甲殼單獨儲存，廢油將會被領有牌照的化學廢物收集者按要求送到化學廢物處理中心(CWTC)。而損壞了的廢電器甲殼會在堆填區中處理。
- ✓ 如果發現個別的廢電器乙在運輸過程中已經損壞，將立即進行清理。把所有損壞了的廢電器乙隔離並放置在單獨的容器中進行粉碎。

## b. 電器廢物接收及裝卸安排

### 記錄

- ✓ 記錄將會由廢物收集者在收集點進行。
- ✓ 收集者確認在運輸記錄上的所有資料。
  
- ✓ 已遞送的廢物到達本公司場地後，本公司作為廢物處理中心會保留一張運輸記錄的副本。確保了在收集點和接收點的廢物與在運輸記錄中指定的廢物相配。
  
- ✓ 本公司將會保留每一批廢物的詳細輸送量記錄。根據廢物處理（化學廢物）（一般）規例，從交易完成後起保留12個月。
  
- ✓ 記錄都會獲妥善保管並且保存在安全整潔的地方。

## b. 電器廢物接收及裝卸安排

### Step 3: 裝卸安排

- ✓ 廢物卸下和稱量後，根據類型對送進來的廢電器甲和廢電器乙進行分類並且將它們臨時存放在圖1所示的B區中。
- ✓ 在C區進行廢電器甲和廢電器乙的人工拆解。人工拆解後，廢電器甲在E區進行隔離、再包裝和標籤，並且妥善的保存在F2區中。
- ✓ 廢電器乙將保存在F1區中，而經過回收處理產生的其他非化學廢物將會儲存在位於F3區域特設的集裝袋中。
- ✓ 把放在F區已經準備好的廢物在該場地外做進一步處理。用木製或者工業級別的塑膠托盤來為廢電器甲和廢電器乙提供強而有力的支撐和保護。
- ✓ 在C部分敘述了詳細的儲存方法。所有在該場地內的材料都將會由鏟車進行運輸。

## b. 電器廢物接收及裝卸安排

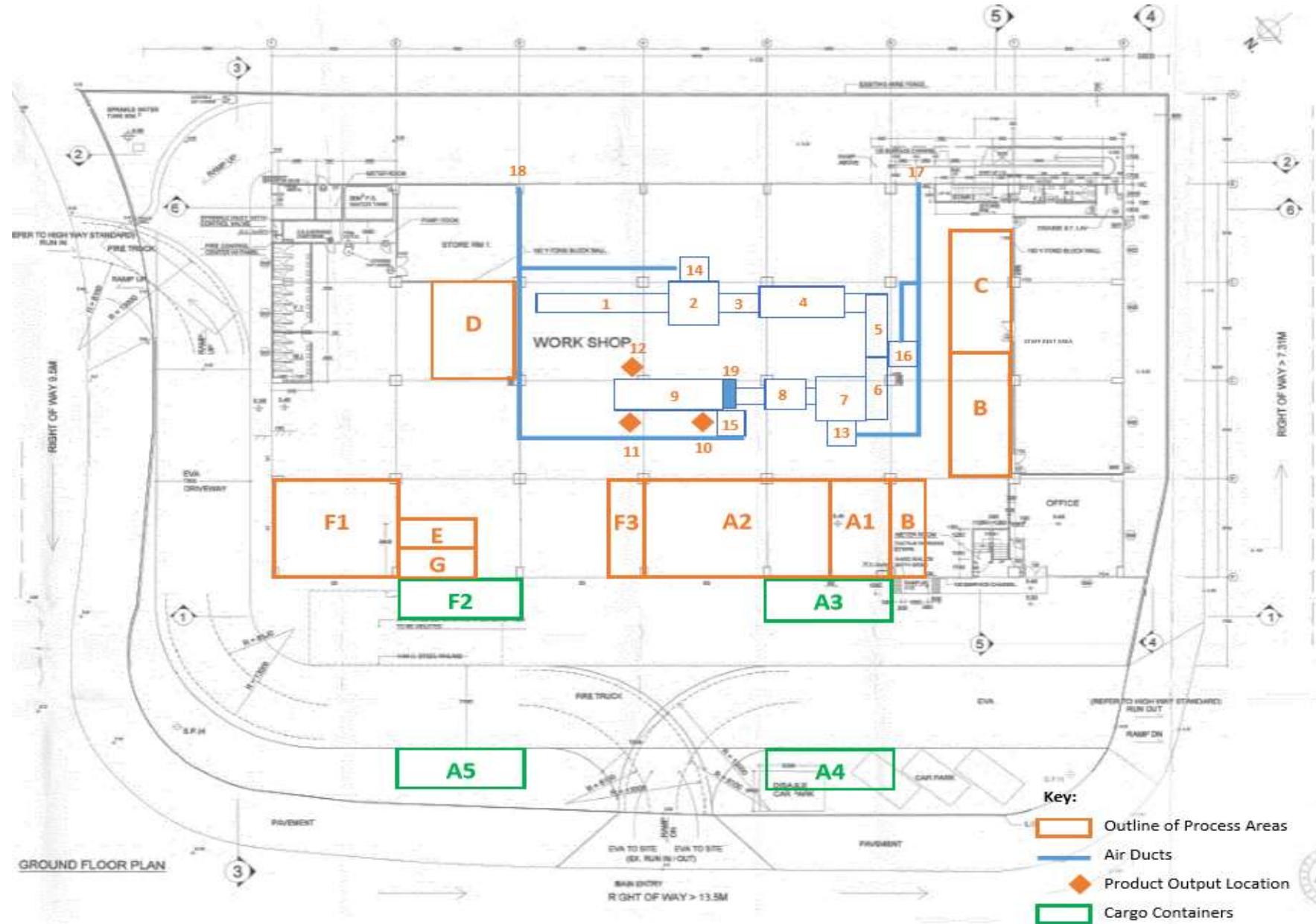


圖 1

## C. 用以貯存將由設施所處理的物料及電器廢物的盛器和存放區

- ✓ 在表1 中詳細說明廢電器甲 和 廢電器乙的儲存方法。所有廢電器甲將遵循在CoP中的要求。
- ✓ 圖1詳細敘述它們儲存區域。
- ✓ 處理廢電器甲而產生的化學廢物，例如廢油，將按照CoP要求的儲存方法處理。
- ✓ 這些被視為化學廢物的物質將會被儲存在工業級塑膠桶，以交付CWTC進行適當的處理。

## C. 用以貯存將由設施所處理的物料及電器廢物的盛器和存放區

物料	容器尺寸	數量	容器的物料	照片
廢電器甲	X厘米x Y厘米x Z厘米塑料袋和相同尺寸的木製或工業級塑料托盤。	多個	使用厚塑料袋來容納廢電器甲，索帶用於包裹整個堆疊物。 使用厚紙板在廢電器甲層級之間進行分隔。	  

表1

## C. 用以貯存將由設施所處理的物料及電器廢物的盛器和存放區

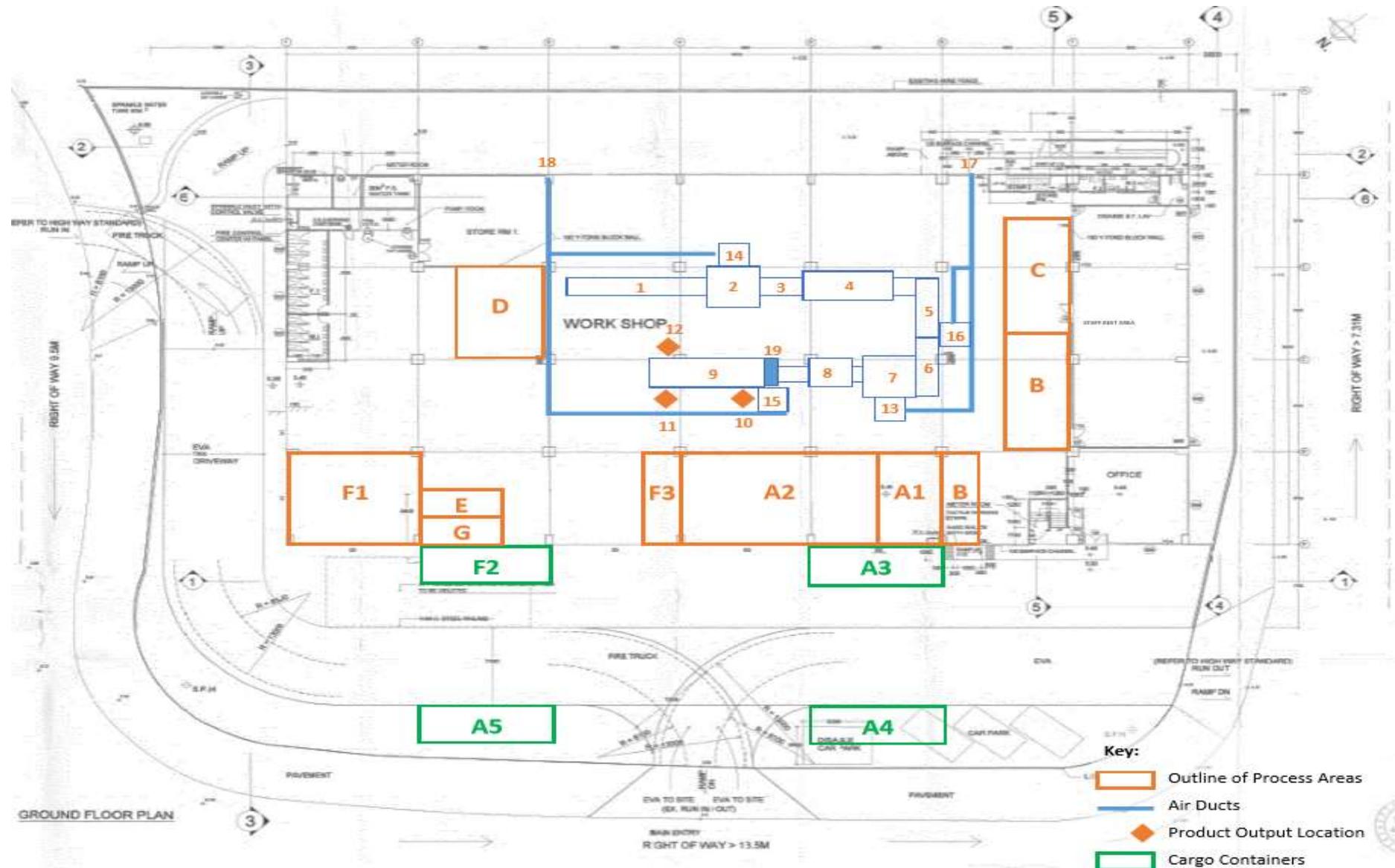


圖1

## C. 用以貯存將由設施所處理的物料及電器廢物的盛器和存放區

### 廢電器甲

- ✓ 首先將廢電器甲單獨包裝，用一個大而厚、尺寸為 Xcm x Ycm x Zcm 的塑膠袋存放。
  
- ✓ 在廢電器甲損壞和廢油(例如:壓縮機油)被釋放的情況下，這個塑膠袋能夠容納洩漏的廢油以及防止廢油溢出和漏出。
  
- ✓ 把一個又厚又堅固的紙板放到塑膠袋裡面來支撐它。

## C. 用以貯存將由設施所處理的物料及電器廢物的盛器和存放區

### 廢電器乙

✓ 用堅固織物集裝袋來裝粉碎的和非粉碎的廢電器乙，其內部襯層是防漏的。

✓ 木質或工業級的塑膠托盤用來支撐和保護裝有廢電器乙的集裝袋。

✓ 當裝滿了廢電器乙時，用一種與集裝袋材料相同的帆布來覆蓋著廢電器乙。

✓ 為了避免廢電器乙在移動和運輸過程中不會暴露出來或者掉下來，裝滿廢電器乙的集裝袋都會被緊緊地綁在一起。

✓ 在每一批次的廢電器乙上都貼上標籤。

### C. 用以貯存將由設施所處理的物料及電器廢物的盛器和存放區

- ✓ 把相似尺寸和規格的廢電器甲堆放在木質或者工業級的塑膠托盤上。
- ✓ 最多堆放三層或 X米（以較低者為准）排列在同一托盤上，使用厚紙板在三層或最高 X米的廢電器甲的堆疊之間進行分隔，用索帶包裹全部廢電器甲和托盤以確保安全以及保證它不會在運輸過程中移位或掉落。
- ✓ 在每一批廢電器甲上張貼化學廢物標籤。

## d. 設施的操作程序，包括各種處理過程的流程圖

- ✓ 廢電器甲和廢電器乙都不定期到達，但通常都是批量運送的。在表3列出了廢電器甲和廢電器乙最大的輸送量。
- ✓ 在該場地中廢電器甲的最大處理量為每年720噸，而廢電器乙每年最多處理4,230噸。
- ✓ 這兩類的廢物的總量為每年4,950噸。將按照表1中所述的方法儲存在場地內。
- ✓ 所有出口的副產品將被放置在一個Y英尺的貨物集裝箱內。

## d. 設施的操作程序，包括各種處理或處理過程的流程圖

輸入材料	輸入數量 (噸/年)	產出的材料	產量 (噸/年)	最大 吞吐量 (噸/天)	每日最大 處理量 (噸/天)	最大存儲量 (噸)
廢電器甲	720	電池	S	5	1	40
		電路板	T			
		變壓器	U			
		鐵	V			
		膠料	W			
廢電器乙	4230	已壓碎的廢 電器乙	X	30	15	210
		鋁和有色金屬	Y			
		膠料	Z			

表3

## d. 回收率

廢電器甲平均重量 = 50千克(kg)

每件廢電器甲將平均產生：

□副產品K = 35千克(kg)

□副產品L = 10千克(kg)

□殘餘物M = 4.37千克(kg)

□殘餘物N = 0.632千克(kg)

- 每年將接收約**40,000件**（即每年總重量**2,000 公噸**）  
**廢電器甲**
- 將處理其中約**38,000件**，另外2,000件經**整理後成二手物品**。
- 產生**副產品K** = 每年**1,330 公噸** ( $0.035\text{公噸} \times 38,000$ )  
將**運往韓國XX公司**回收再造成金屬原材料
- 產生**副產品L** = 每年**380 公噸** ( $0.01\text{公噸} \times 38,000$ )；  
將**運往馬來西亞YY公司**回收再造成塑膠原材料
- 性能完好的**廢電器甲**經整理後成**二手物品** = 每年**100 公噸** ( $0.05\text{公噸} \times 2,000$ )
- 殘餘物**M** = 每年**166公噸** ( $0.00437\text{公噸} \times 38,000$ )；  
將**運往堆填區棄置**
- 殘餘物**N**：每年**24 公噸** ( $0.000632\text{公噸} \times 38,000$ )；  
將**運往青衣化學廢物處理中心處理**

回收率 =

$$\frac{1,330\text{公噸} + 380\text{公噸} + 100\text{公噸}}{2,000\text{公噸} \text{ (接收到的廢電器甲總重量)}} \times 100\%$$

= 90.5%

## d. 設施的操作程序，包括各種處理或處理過程的流程圖

- 圖5 展示了該場地的流程圖，包含運輸，廢物接收，處理和最終安排，且提供了每個流程的詳細資料。
- 廢電器甲在回收過程中如果受到破損或有洩漏，就會被隔離並放在一個獨立的防漏容器中。
- 把廢電器甲中的廢油排放到合適的容器中、並且與廢電器甲分開儲存。排出的廢油由持牌化學廢物收集者送到CWTC。
- 把破碎的廢電器甲通過廢渣流處理後棄置在堆填區。
- 工作人員確保這些破碎廢電器甲和廢油不會排放到周圍的環境中。
- 在該場地裡的操作主要包括物理分離，但不涉及化學處理。

## d. 設施的操作程序，包括各種處理或處理過程的流程圖

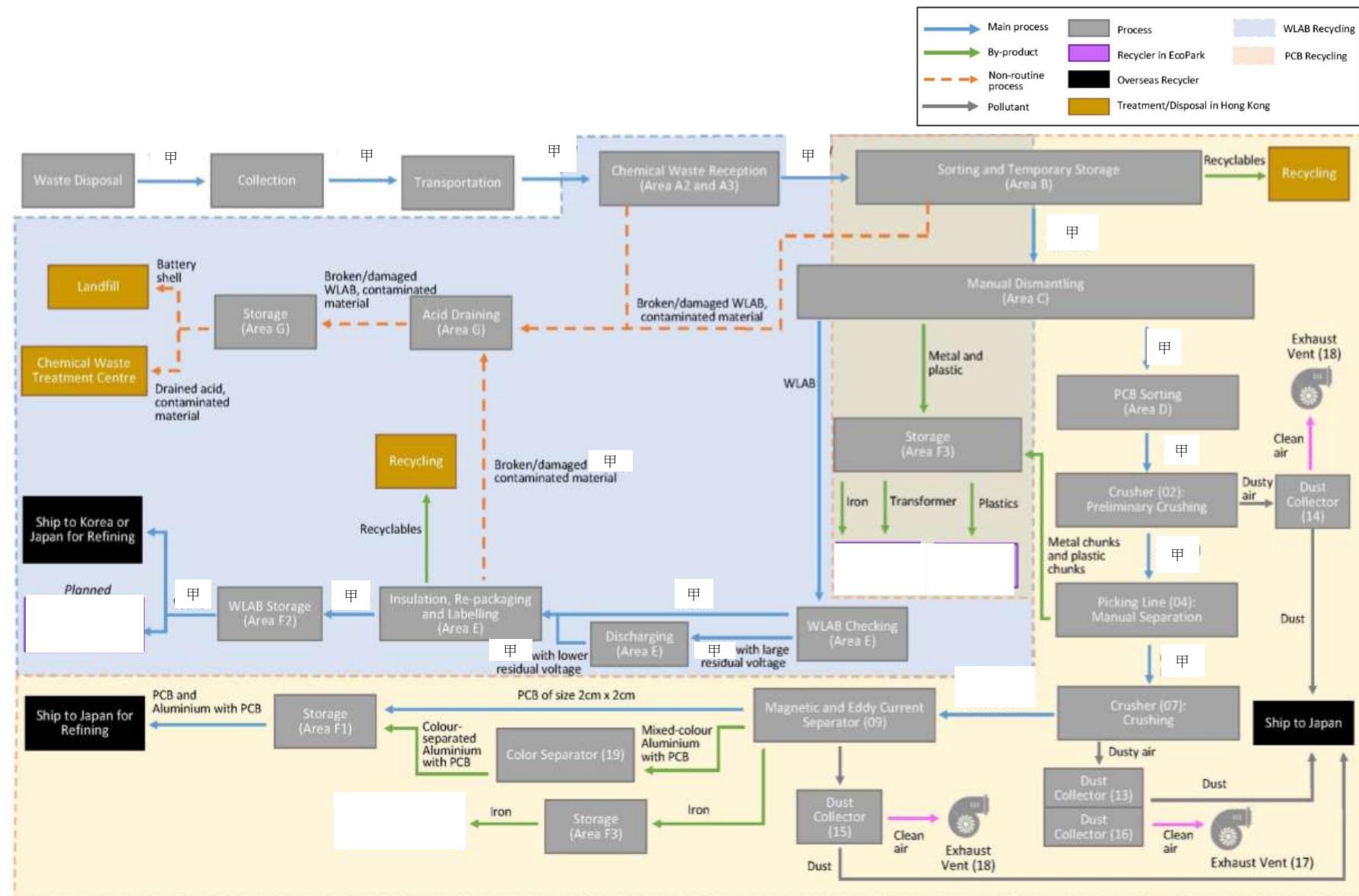


圖5

## e. 發生緊急事故、故障或者機械故障時的應變措施

操作人員將進行目測來識別潛在問題，例如廢電器甲的廢油洩漏。這種檢查將每天進行X次。將檢查的關鍵操作流程包括裝卸、手動拆解和重新包裝廢電器甲。如發現小缺陷，將立即糾正。

如發現嚴重的缺陷，例如廢電器甲洩漏（被視為“微量化學品洩漏”），將按照表4(x2)的應變措施處理。

針對廢電器乙的回收工作，建立了機器故障的報警裝置。它能檢測到機器故障，並提醒工人盡快採取補救措施。

## e. 發生緊急事故、故障或者機械故障時的應變措施

事件	可能的後果	採取行動以盡量減少和減輕不利後果
電源的檢測失敗	所有的機器和照明系統的運作停止。	盡可能迅速地恢復供電。
火災	釋放有毒煙霧，人身傷害。	房間內禁止吸煙，以盡量減少火災。 火災時應遵循以下程序：1.緊急協調員如果沒有激活火災報警器，應激活它。2.如果情況許可，停止房屋內的所有操作 3.疏散主樓內的所有工作人員，並根據規定的撤離計劃（見圖 8），到場地外圍的指定安全集合點。4.如果是小火並且安全許可，應急協調員和/或訓練有素的防火員可以嘗試使用最近的適當的消防設備熄火。5.應在帶電火災時使用二氯化碳型滅火器（不要在電火上使用水，以免觸電）6.如果火災不能快速安全在控制下撥打 999 緊急服務，停止任何消防工作並立即撤離處所。
爆炸	爆炸釋放有毒煙霧，人身傷害。	拆卸廢電器甲時，負責人應確保電池端子未連接任何東西 - 這是為了避免電氣短路。  在爆炸的情況下應遵循以下程序：1.緊急協調員如果沒有激活火災報警器，應激活它。2.如果情況許可，停止房舍內的所有操作 3.將主樓內的所有工作人員撤離，根據規定的疏散計劃（見圖 8），在房舍周邊指定安全集合點。4.撥打 999 請求緊急服務，停止任何消防工作並立即撤離房舍。

表4(1)

## e. 發生緊急事故、故障或者機械故障時的應變措施

微量化學品洩漏	人身傷害	<p>由於房舍中只設想出少量化學品洩漏事故，緊急協調員應通過使用合適的吸收劑來限制洩漏物。如果溢出的化學物質產生易燃蒸汽，則溢出物附近的電氣設備必須通過關閉電源中斷（不關閉附近的個別設備，可能引起火花和點燃蒸汽）</p> <p>化學品洩漏應遵循以下程序：</p> <p>1.發現任何溢出物的人員應提醒房屋內的其他人員，並立即通知緊急情況協調員。 2.如果合適，請停止在溢出物附近的操作 3.如有必要，請將附近的工人員移離洩漏物 4.如果可以這樣做，緊急協調員和/或經過培訓的工人員可以嘗試限制並使用合適的吸收劑 5 將溢出物吸走。如果多於一個化學廢物溢出，則應單獨限制並一個接一個處理，以防混合化學品 6.如果溢出物不能快速，安全地控制，請撥打 999 使用緊急服務，停止任何消防工作並立即撤離房舍。</p>
---------	------	--

表4(2)

e. 發生緊急事故、故障或者機械故障時的應變措施

- ✓ 表4 列出了所有危險情況、可能發生的後果和需採取的行動。
- ✓ 如果發生任何事故，在情況回復正常後將立即向環保署報告。
- ✓ 圖6 顯示了處理緊急情況的一般流程。

## e. 發生緊急事故、故障或者機械故障時的應變措施

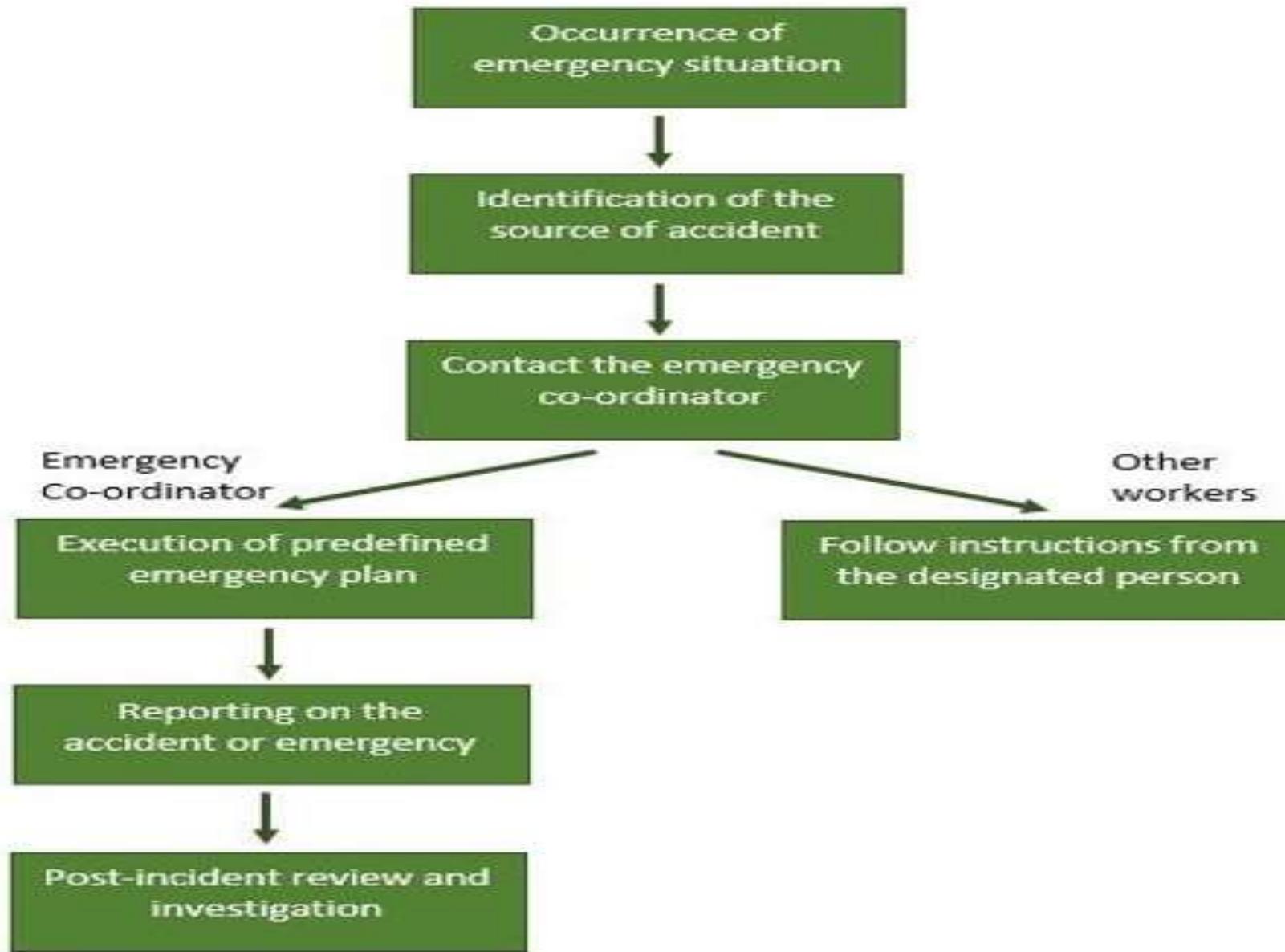


圖6

e. 發生緊急事故、故障或者機械故障時的應變措施

✓ 成立一個由有豐富經驗的營運和管理人員組成的「緊急應變小組」。

✓ 表5 列出了在緊急情況下需要聯繫的人員的姓名、職位、地址和電話號碼，包括緊急應變小組領導者。

✓ 「緊急應變小組」的隊長會接受處理需要迅速反應事件的相關培訓。

✓ 其他小組成員也要接受在緊急情況下應採取的行動的相關培訓。

姓名	職位	電話	地址
	經理		
	緊急小組組長		
	緊急小組隊員		

表5

## e. 發生緊急事故、故障或者機械故障時的應變措施

✓ **表6** 列出了該場地中的**應急設備**，包括滅火用的滅火器、除塵盤和刷子、拖把和水桶用來清理**洩漏物**。

✓ 在發生**廢油洩漏**時，應變小組成員會**使用**急救箱、洗眼瓶、吸收劑和防廢油設備。在**附件Z** 中提供了該場地內的應急設備的**照片**。

應急設備	數量
滅火器（二氧化碳或乾粉滅火劑）	15
簸箕和刷子	3
拖把和鏟斗	3
急救箱	3
酸性洩漏套件，包括吸收劑	3
酸性防護裝備	4

表6

## e. 發生緊急事故、故障或者機械故障時的應變措施

- 應急計劃和疏散路線圖會被放置在場地的顯眼位置讓工人在緊急情況下跟從。
- 應急計劃和疏散路線圖會在該場地的辦公室內保存。
- 緊急演習將以每年不少於2次的頻率定期進行。
- 緊急疏散圖如圖7所示。
- 在發生任何重大緊急事件時，會由業務經理書寫事件報告並上報環保署。事件報告的內容應包括但不限於：日期、時間、地點、緊急情況的類型、涉及的人員、事件的原因以及採取的補救行動。該報告應在事故發生2周內提交。

## e. 發生緊急事故、故障或者機械故障時的應變措施

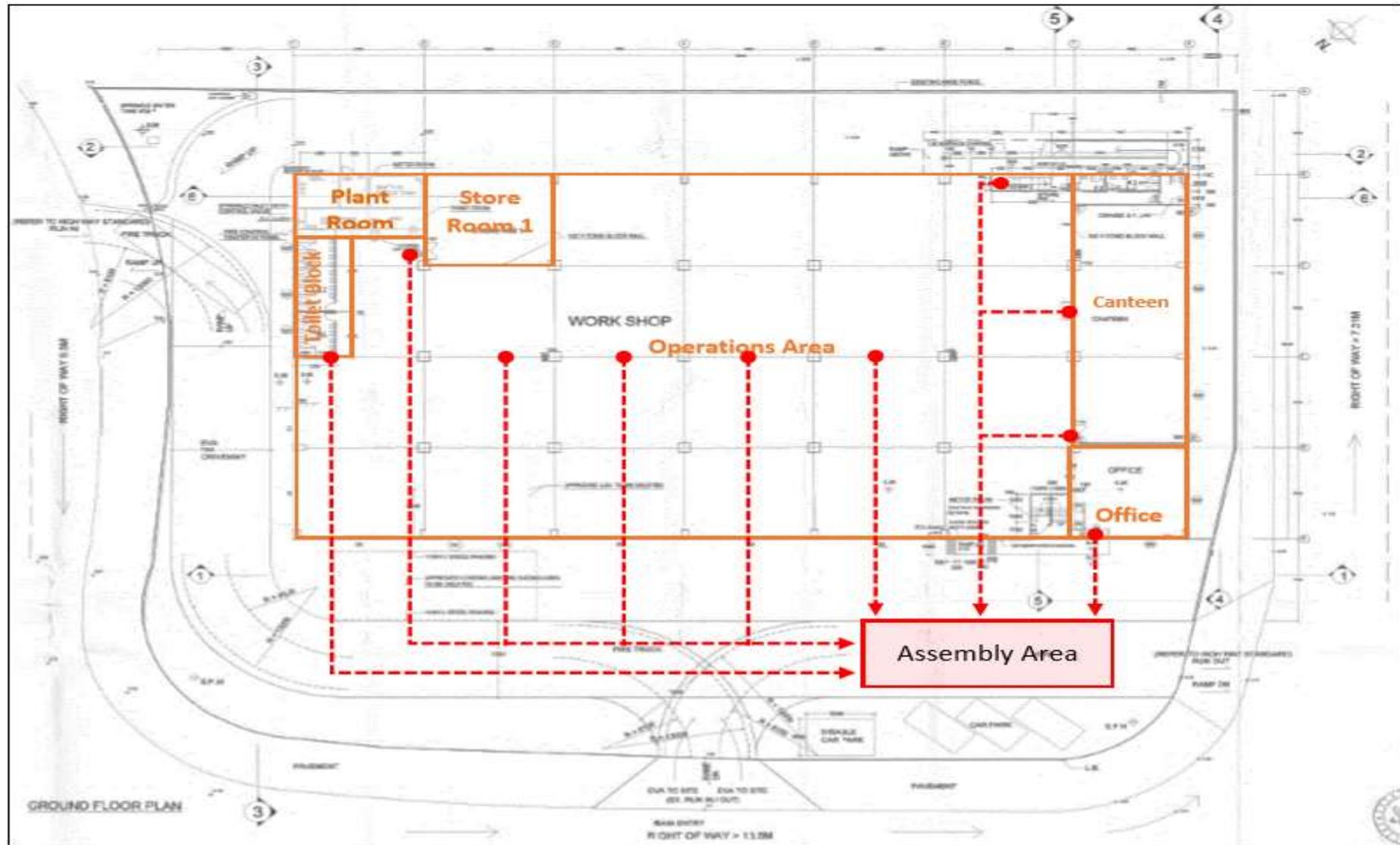


圖7

## (f) 污染控制和監測排放安排

- ✓ 在廢電器甲的循環利用中，不會有粉塵向空氣排放。
- ✓ 在廢電器乙分解工序的機械粉碎過程中，不可避免地會有粉塵產生及排放。
- ✓ 設有防塵除塵系統。總共有4個收塵器用於過濾過程中產生的灰塵。
- ✓ 每台破碎機均配有一個收塵器，收塵器也安裝於磁渦流和渦流分離機，作為輔助排放控制措施。
- ✓ 所有的灰塵收集器都連接到安裝在屋頂上的永久排氣口，排放經過過濾的空氣。排放地點位於場地的後面。

## (f) 污染控制和監測排放安排

- ✓ 根據收塵器的規格，該系統將較粗糙的顆粒從在過濾室吸入的空氣分離。濾芯將過濾出更細的粉塵微粒。
- ✓ 整體除塵過濾機的過濾率超過X%。收塵器每天都需要清潔。
- ✓ 除設置收塵器作為廢電器乙分解工序的排放控制措施外，還將定期進行現場污染控制措施，
- ✓ 表7列出了現場污染控制措施的類型及其頻率。

## (f) 污染控制和監測排放安排

污染類型	現場污染控制措施	頻率
空氣污染	使用掃帚，箕子和拖把在場地進行一般場地清潔，包括地板清掃和擦拭。	一天一次
	拆卸期間可能會產生有限的碎屑。在使用刷子或掃帚和箕子出現碎屑的情況下，將進行清理。	按要求
水質污染	只有廢水或污水將由勞動力的日常活動產生。一般場地清潔將進行，以保持良好的場地管理。	一天一次
	在酸洩漏的情況下，該區域將被封鎖，以防止酸附近的排水通道進一步擴散。緊急隊長將確保洩漏的酸不會進入任何水體。	按要求
固體廢物	大多數固體廢物將是勞動力產生的一般垃圾。這些廢物將在正常廢物流後在垃圾填埋場收集和處置。一般的可回收材料，包括紙張，塑料和金屬將被整理並回收利用。包裝材料，如塑料袋和紙箱，將盡可能回收利用。一般清理工作將在房地進行  所有工人應確保無化學廢物，如酸性污染物質將被處理和處置為一般垃圾。	一天一次
噪音污染	手動拆除過程不會產生顯著的噪音影響，因為它不涉及使用動力機械設備。	N / A

表7

## (f) 污染控制和監測排放安排

- ✓ 空氣質量目標應至少每年監測X次，參照空氣質量目標，監測參數至少應包括可呼吸的懸浮微粒(PM10)、細顆粒物(PM2.5)和鉛……
- ✓ 監測會在排放點和場地內進行。有關監測的細節包括參數、標準、監測方法。
- ✓ 如有不符合規定的監測結果，該結果和補救措施應提交給獨立的環境檢查人員進行監測和審核。

## (f) 污染控制和監測排放安排

✓在該場地的 “年度報告” 將提交給主管部門，內容包括但不限於：

- (1)所處理的每一種類型的廢物的描述和數量；
- (2)緊急事件；
- (3)現場污染控制；
- (4)培訓記錄
- (5)年內違反監管標準的情況

## (g) 殘餘物和副產品的處理儲存安排

- ✓ 從拆解過程中產生的變壓器、鐵、鋁和塑膠將被儲存在區域F3的集裝袋中。廢油污染的物料，包括使用過的吸收劑，將作為化學廢料儲存在耐廢油的塑膠桶或相應的容器中。表1，表2說明這種化學廢料的存儲方法。
- ✓ 塑膠將被出售給塑膠回收公司FGH。包括變壓器和鐵在內的金屬將被出售給金屬回收商HIJ。金屬和塑膠每週至少會被送到回收商，運送次數取決於數量。
- ✓ 圖1顯示了副產物的存儲區域的位置。

## C. 用以貯存將由設施所處理的物料及電器廢物的盛器和存放區

物料	容器尺寸	數量	容器的物料	照片
電路板	Y立方米 散裝袋	Z個	散裝袋由內襯織物製成，並支撐在木製或工業級塑料托盤上。印刷電路板將被帆布覆蓋，散裝袋的袋口將被緊緊捆紮。	  <p>注意：照片上演示存儲方法。</p>

表1

## (g) 殘餘物和副產品的處理儲存安排

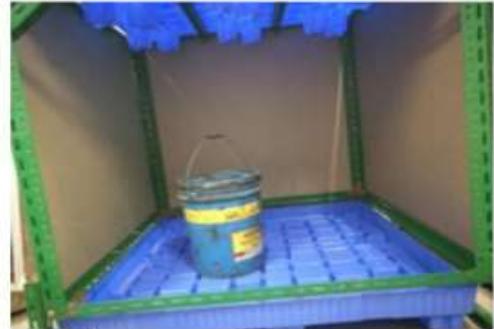
物料	儲存方法	容器的物料	照片
從破碎的廢電器甲排出的廢油。	排出的廢油將被存儲在耐廢油塑料桶，其將被放置到存儲櫃。	工業級塑料桶或同等容器將用於儲存廢油。櫃子的底部裝有防廢油塑料托盤，專門設計用於保留洩漏的廢油。	
可被廢油污染的材料，包括吸收劑。	可被廢油污染的材料將儲存在防廢油塑料桶中，將其放置在儲存櫃上，並放置在三層防護罩中。		

表2

## (g) 殘餘物和副產品的處理儲存安排

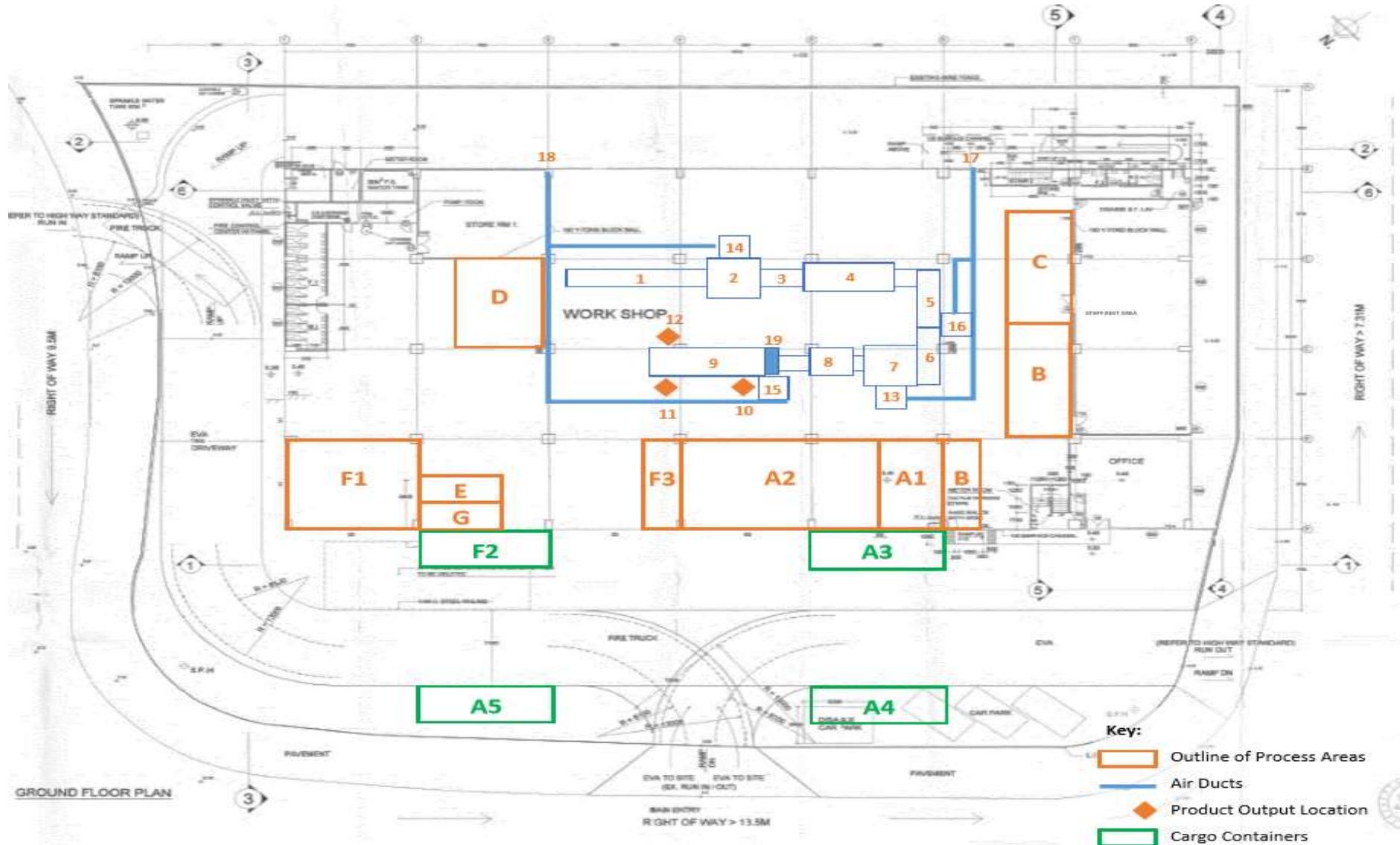


圖 1

## (g) 殘餘物和副產品的處理儲存安排

- ✓ 從分離機中提取的鋁和廢電器乙將一同被送往韓國，並不會在本地處理。包括紙張、塑膠和普通金屬在內的可回收物品將分別送往本地回收商S, T及U。
  
- ✓ 其他不可回收的殘餘物將被當作固體廢物處理，並送往堆填區或CWTC處理。(應當不超過20%)

## (h) 設施安全和保安安排

- ✓ 在非工作時間內，該場所的閘門會被鎖上。
- ✓ 由於該場地位於建築物內部區域，本公司提供了足夠的保安安排，包括保安和閉路監控系統。該場所還配備了閉路電視來監控內部操作。

## (h) 設施安全和保安安排

表9 列出了安全主任的一般要求。

在附件Y中提供了指定的安全主任的簡歷。

姓名:	
緊急聯繫電話:	
經驗(年):	至少 x 年資格
資格	持有 xx 學位 獲得職業安全健康理事會或類似組織的危險物質安全管理能力證書
全職/兼職:	兼職(現場)
職責:	評估現場安全規定 制定應急程序 報告現場情況和記錄任何安全事故

表9

表10 列出了在該場地提供的安全設備

附件X 顯示了安全設備的照片。

安全設備	數量
安全眼鏡	2
耐化學性手套	2
面罩	2
防護衣服	2
急救箱	1

表10

## (i) 員工的資歷，數量和經驗

- ✓ 圖8 顯示了組織圖。
- ✓ 員工的簡歷在 附錄P和Q。
- ✓ 在正常運作下，平均 X名 工人將在同一時間內工作，  
包括 A工序: X名 工人； B工序: Y名 工人 …。
- ✓ 他們負責設施的運作和安全。

# (i) 員工的資歷和經驗

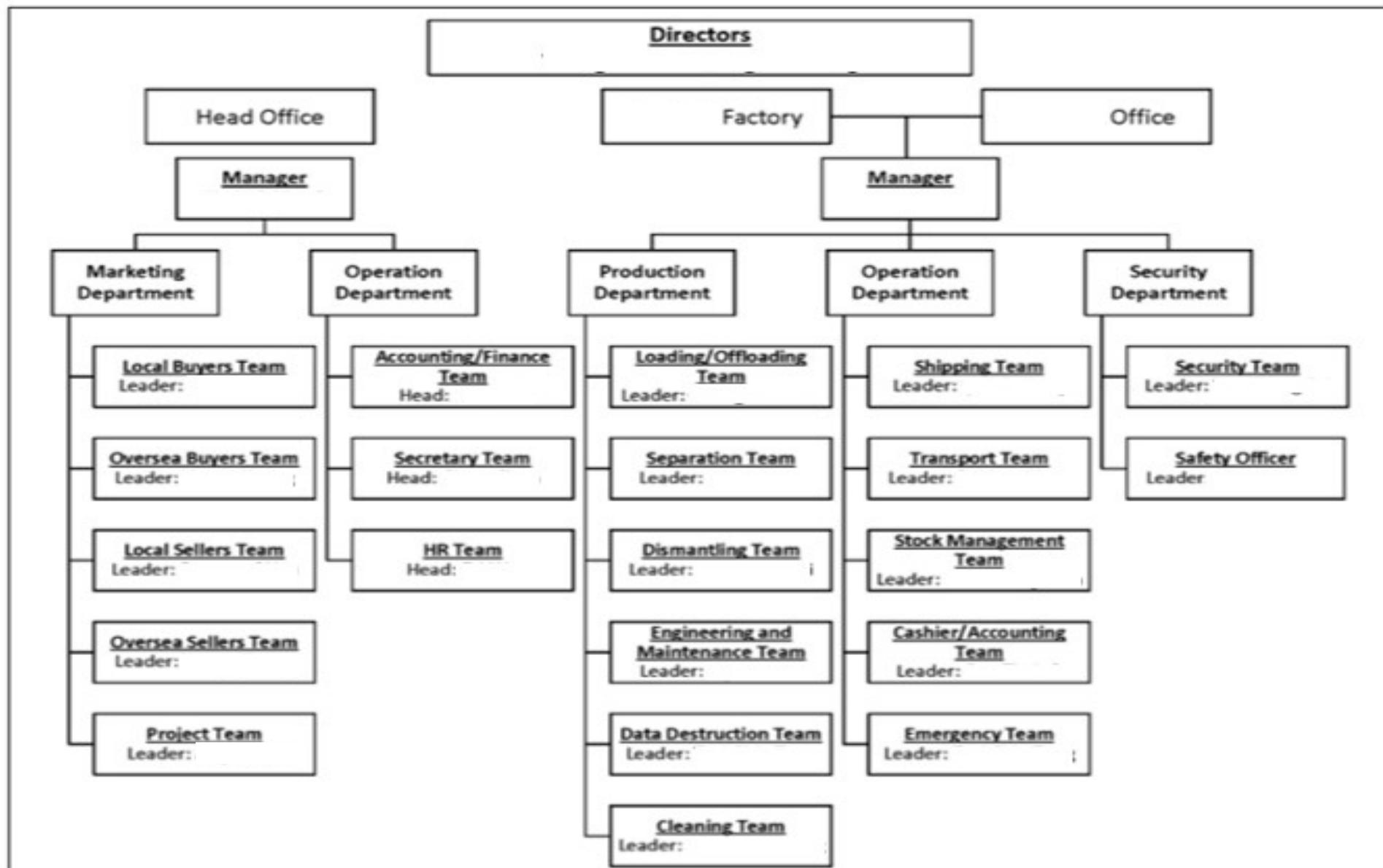


圖8

## (i) 員工的資歷，數量和經驗

- ✓ 工人將負責檢查接收到的廢物，並操作鏟車，將物料從一個地方轉移到一個地方。
- ✓ 其他工人將拆除廢電器甲和廢電器乙，對組件進行排序，維護機器的正常操作，並重新包裝廢電器甲和廢電器乙產生的副產品，以便出口。
- ✓ 所有的工人都經過他們所從事的工作類型的全面培訓。緊急應變小組組長將處理所有可能的緊急情況和突發事件。

## (i) 員工的資歷，數量和經驗

- ✓ 他們必須參加由勞工處和職業安全與健康委員會等等的相關培訓課程。
- ✓ 他們參加此類培訓所得到的證書附上於附件C。
- ✓ 工廠的現場污染控制措施將由經理進行監督，並由適當的工人進行。

## (j) 設施維修和質量保證計劃

- ✓回收工序為手動拆解，不涉及任何機械加工設備。
- ✓鏟車的維護頻率是每年X次。維修記錄保存在場地內，並可根據要求提供。
- ✓所有工廠的安裝將每X週進行一次檢查，以確保其正常運行。必要時將進行主要維護工作。
- ✓質量保證和環境管理的ISO證書附在附件J。

## (k) 保存記錄的安排

- ✓ 表11 列出了在該場地保存的記錄類型。所有記錄將以整潔的方式保存，並可根據要求進行檢查(在授權的情況下)。
- ✓ 一份年度報告將提交給環保署，其內容包括但不限於(1)所處理的每一種類型廢物的描述和數量; (2)緊急事件; (3)培訓記錄和(4)年內違反監管標準的情況。
- ✓ 有關監測結果的報告將提交給環保署，其提交頻率與監測頻率相同。標準的報告格式附在附錄G中。

記錄名稱	說明
清單記錄	進/出回收項目
現場污染控制記錄	監測結果 現場污染控制記錄
人員培訓記錄	操作培訓應急情況培訓
操作記錄	旅程票 通過 ISO 標準

表11

(I) 用以應付因設施的運作所引起的傷亡、財產損失及環境破壞而提出的申索的責任保險

- ✓ 附錄H提供責任保險的詳細資訊。
- ✓ 僱員補償保險、設施的第三者責任保險、設施的全險保險