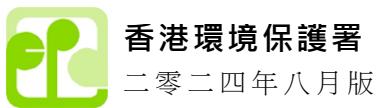


化學廢物產生者 登記指引



香港環境保護署

二零二四年八月版

前言

本指引的目的，在介紹廢物處置(化學廢物)(一般)規例有關登記的規定和辨別產生化學廢物的程序。

本指引僅作解釋用。如有疑問，請參閱規例的正本。標題後括弧內的數字，是該規例的有關條款號數。該規例的單行本在政府刊物銷售處有售。

如對規例的條文有任何疑問，請向環境保護署查詢。聯絡地址及電話如下：

地址

環境保護署

香港灣仔軒尼詩道130號
修頓中心28樓

電話 : 2838 3111

電子郵件 : enquiry@epd.gov.hk

其他有關的刊物：

- [化學廢物管制計劃指南](#)
- [包裝、標識及存放化學廢物的工作守則](#)

上述刊物可於環境保護署網頁下載。

目錄表

| | |
|----------------------------------|------|
| 一、引言 | 三 |
| 二、「化學廢物產生者」的釋義(第2及3條)..... | 三 |
| 三、登記手續(第6及7條)..... | 四 |
| 四、其他規定(第7條)..... | 五 |
| 附錄 | |
| 附錄甲：物質與化學品的附表..... | 甲 1 |
| 附錄乙：第一部——由一般工序/活動所產生的化學廢物類別..... | 乙 1 |
| 第二部——個別工商業產生的化學廢物類別..... | 乙 2 |
| 第三部——由廢物處理工序所產生的化學廢物類別..... | 乙 19 |
| 附錄丙：登記表格樣本..... | 丙 1 |

一、引言

■ 廢物處置(化學廢物)(一般)規例(以下簡稱規例)乃依據香港法例第354章廢物處置條例而制訂，目的在提供一套法例，以管制香港的化學廢物。本規例規定化學廢物產生者，須向環境保護署署長登記。本指引提供指導用以協助辨別產生化學廢物活動及如何履行登記規定。有關管制計劃的進一步詳情，可參閱「[化學廢物管制計劃指南](#)」。

■ 化學廢物產生者須在從事產生化學廢物活動前，先行登記。違反此項規定的人士，一經定罪，可被判罰款二十萬元及監禁六個月。

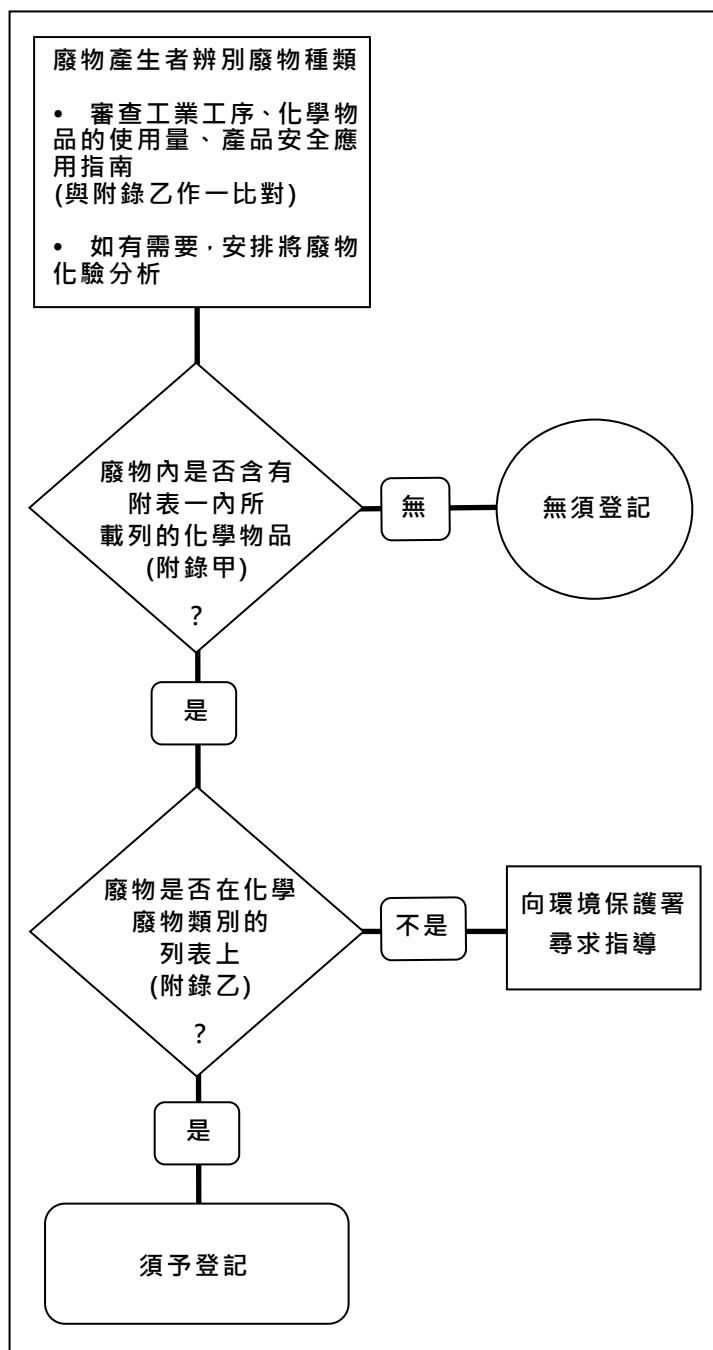
二、「化學廢物產生者」的釋義 (第2及3條)

■ 「化學廢物」一詞，是指應用於或進行任何工序或活動期間所產生的廢料、廢水或無用的殘餘物質或副產品，而此等物品中，含有規例附表一內開列的物質或化學物品，而其形態、份量及濃度又足以危害人體健康或污染自然環境。

■ 凡產生或引致產生化學廢物的人士，均為化學廢物產生者，須向環境保護署署長登記。

■ 圖一有助決定你是否為化學廢物產生者，因而須履行登記的規定。過程一般涉及下列步驟：

- 審查產生廢物的工序/活動，參閱使用中的化學物品的產品資料(如安全應用指南)及其他有關資料，從而辨別廢物的種類及特性，必要時，進行化驗分析，以找出廢物的成份。



圖一：辨別化學廢物的程序

- (ii) 將有關的資料與規例附表一，即附錄甲所列的化學物品，作一比對。若有關的廢物不含表內開列品，則不屬化學廢物。
 - (iii) 若有關的廢物含有一種或多過一種附表內開列物品，查核該廢物可有被列入附錄乙(第一至三部)內。若答案是肯定的，該廢物屬化學廢物，有關人士須辦理登記手續。若有關的廢物是由一項不在附錄乙內的工序或活動(如新工序/科技)所產生，則應聯絡環境保護署，尋求指導。
 - (iv) 若對廢物的分類有存疑或遇有困難，請聯絡環境保護署，尋求指導。
- 除製造及服務行業外，下開機構/活動，亦可能會產生化學廢物：—
- 產生不合規格，過時或損毀化學物品的商號，上述物品可能含有附表內所列的化學品；
 - 使用化學物品的建築、樓宇或裝修承造商；
 - 產生石棉廢料的建築物拆卸工程；
 - 私營的實驗測試室；
 - 附有醫療研究實驗室的醫院；
 - 附有科學實驗室的教育學院，如學校、大專院校及大學；
 - 政府部門。

三、 登記手續 (第 6 及 7 條)

- 登記手續只涉及兩項步驟：—

第一步驟：填寫申請登記表格乙份後送還環境保護署。

第二步驟：繳交登記費用。
- 登記表格可於網頁 (<http://www.epd.gov.hk/epd/sites/default/files/epd/en>)

[glish/application_for_licences/applic_froms/files/epd129.pdf](http://www.epd.gov.hk/epd/sites/default/files/epd129.pdf)) 下載。申請人亦可於網頁 (<https://epic.epd.gov.hk/eForm/>) 提交網上申請。

- 登記所需文件和費用：
 - (i) 填妥的申請書；
 - (ii) 申請人的身證/公司註冊證書及商業登記證副本；及
 - (iii) 其他證明文件，如授權書。

第一步驟：填寫登記表格

- 化學廢物產生者，須根據機構內每一個產生化學廢物的地點或樓宇，填寫一份申請登記表格。
- 請用黑色或藍色墨水，以正楷打字或書寫填報表格。要是表格內所提供的空間不足以列明各項資料者，申請人可用另外一頁白紙填報。於另一頁紙填報的資料，應加以編號並附有申請人的署名。
- 需要提供的資料見下文(參考附錄丙的登記表格樣本)：—

第一至六項：廢物產生者的詳情

- 填上廢物產生者的詳細資料。申請人可能是個人、公司、合夥人或團體組織。遇申請人是公司、合夥人或團體組織，應填上全名。

第七至八項：產生廢物機構的詳情

- 填上有關機構地點的全名及商業登記證編號(如適用)。

第九項：業務性質

- 填上有關機構的地點或樓宇所從事的業務性質。就工業機構而言，填上主要產品的類別及涉及的工序性質。例如，製造五金玩具——電鍍。欲知工商業的分類及工序，請參看附錄乙。

第十項：廢物種類

- 填上有關機構的地點或樓宇所產生或將會產生的主要化學廢物種類。例如，廢酸、廢溶劑、廢潤滑油。所填寫的內容應包括定期或間中產生的化學廢物。

第十一至十五項：地址及聯絡人

- 填上有關機構的地址及負責其日常管理的聯絡人詳細資料。

第十六至二十項：聲明

- 若廢物產生者是個人，聲明一欄須由申請登記的個人填寫。若屬公司或團體組織，此部份應由獲該公司或組織授權的人士填寫。若廢物產生者屬合夥人，則應由其中一名合夥人填寫。廢物產生者需提供獲授權的證明文件。
- 填妥的表格，應以郵件寄付或親手遞交環境保護署顧客服務檯辦理，地址載於下列網頁（http://www.epd.gov.hk/epd/sites/default/files/epd/english/application_for_licences/applications/files/epd129.pdf）的申請表格附表 3 內。

第二步驟：繳付登記費用

- 當親身到環境保護署遞交登記表格時，你可以同時以現金、支票、易辦事或轉數快方式預繳\$265 的登記費。不過，如以郵寄方式預繳登記費，只有支票可獲接納。如以支票付款，支票抬頭請註明“香港特別行政區政府”，並加上劃線。環境保護署在收到有關人士的登記表格後，會以郵寄方式發予收據。在有需要時，環境保護署會要求有關人士提供進一步資料。若申請所需資料齊全，環境保護署會發出繳費通知書（如沒有預繳登記費），要求在指定時間，一般兩週內，繳付登記費用。繳費方式須根據繳費通知書所述的指引。
- 若在指定期間內未繳付費用，有關的登記申請會被撤銷，申請人得重新申請。
- 費用繳付後，環境保護署會發出書面覆實及配

予一個廢物產生者編號。此編號是作為識別廢物產生者之用，在日後與環境保護署通信及填報其他表格（如運載紀錄）時，應引述之。環境保護署若確實申請人沒有產生化學廢物，亦會以書面覆實和通知你不需登記。

四、 其他規定(第 7 條)

- 申請人只需要登記一次，以後無須申請續期。但每一個已經登記的廢物產生者，有責任將有關登記資料的更改，例如，聯絡人、電話及通訊地址的轉變，盡速通知環境保護署。一般應在兩星期內以書面通知環境保護署。此通知無須另外繳費，凡無將有關的改變通知環境保護署屬違法行為及可被罰款一萬元。
- 有關的登記不得轉讓，並只適用於登記人士及產生廢物的樓宇。如登記的廢物產生者的姓名/名稱或廢物產生的地址有更改，經登記的廢物產生者必須通知環境保護署將原本登記取消。取消原來登記無須費用。但申請登記新的廢物產生者的姓名/名稱或廢物產生的地址，則須繳交現行的登記費。
- 登記時，環境保護署可能發出通知書，要求額外提供所會產生的廢物資料。根據廢物處置條例第 23B 條的規定，有關的資料須在通知書內指定的期限內提供。凡不依照此規定辦理或提供不確/不實資料或故意遺漏某方面的資料，俱屬違法，可被判罰款十萬元。
- 申請登記化學廢物產生者須注意，若你有一個擬不再保留的廢物產生者登記，請填寫載於下列網頁（http://www.epd.gov.hk/epd/sites/default/files/epd/english/application_for_licences/applications/files/epd129.pdf）的申請表格附表 1，以便環境保護署更新資料。

物質與化學品的附表

甲部

| | 代號 |
|--|----|
| 抗生素(按照香港法例第一三七章抗生素條例所定的涵義) | 30 |
| 石棉 | 09 |
| 危險藥物(按照香港法例第一三四章危險藥物條例的涵義) | 10 |
| 其他未列明的第二類危險品 { 按照香港法例 | 02 |
| 其他未列明的第六類危險品 { 第二九五章危險品 | 04 |
| 其他未列明的第九類危險品 { 條例所定的涵義 | 14 |
| 氯芬 | 19 |
| 二氧化氮 | 19 |
| 除害劑(按照香港法例第一三三章除害劑條例第四條乙引述之登記冊所定的涵義) | 06 |
| 毒藥 (第一部份) (按照香港法例第一三八章藥劑及毒藥條例所定的涵義) | 20 |
| 多氯聯苯 | 29 |

乙部

| | |
|--------------------|-------|
| 銻及其化合物 | 66 |
| 砷化合物 | 66 |
| 銀化合物 | 66 |
| 鉛及其化合物 | 66 |
| 硼化合物 | 66 |
| 鎘及其化合物 | 66 |
| 含鉻的固體製革廢料 | 56 |
| 其他未列明的鉻及其化合物 | 66 |
| 鈷及其化合物 | 66 |
| 銅化合物 / 蝕銅劑 | 66/76 |
| 氰化物 | 96 |
| 其他未列明的第三類危險品 | 38 |
| 其他未列明的第四類危險品 | 36 |
| 其他未列明的第五類危險品 | 33 |
| 其他未列明的第七類危險品 | 35 |
| 其他未列明的第八類危險品 | 34 |
| 其他未列明的第十類危險品 | 39 |
| 鹵化有機溶劑及化合物 | 49 |
| 鉛及其化合物 | 66 |
| 錳及其化合物 | 66 |
| 汞及其化合物 | 66 |
| 潤滑引擎的礦物油 | 73 |
| 礦物油(潤滑引擎除外) | 63 |
| 鎳及其化合物 | 66 |
| 非鹵化有機溶劑及化合物 | 43 |
| 有機鉛化合物 | 86 |

| | |
|--|----|
| 有機汞化合物 | 86 |
| 有機錫化合物 | 86 |
| 油漆 | 53 |
| 除害劑(按照香港法例第一三三章除害劑條例第四條甲引述之登記冊所定的涵義) | 46 |
| 其他未列明的藥物及醫藥 | 40 |
| 磷化合物(磷酸鹽除外) | 68 |
| 硒化合物 | 66 |
| 銀化合物 | 66 |
| 硫化合物 | 98 |
| 鈮及其化合物 | 66 |
| 錫化合物 | 66 |
| 銅化合物 | 66 |
| 鋅化合物 | 66 |

酸、鹼及腐蝕性化合物

| | |
|-------------------------------------|----|
| 醋酸，以重量計超過 10% | 48 |
| 其他未列明的酸或酸性溶液，酸度相等於含硝酸量超過 5% | 48 |
| 氨水，以重量計超過 10% | 58 |
| 其他未列明的鹼或鹼性溶液，鹼度相等於含氫氧化鈉量超過 1% | 58 |
| 鉻酸，以重量計超過 1% | 78 |
| 氟硼酸，以重量計超過 5% | 48 |
| 甲酸，以重量計超過 10% | 48 |
| 鹽酸，以重量計超過 5% | 48 |
| 氫氟酸，以重量計超過 0.1% | 48 |
| 雙氧水，以重量計超過 8% | 55 |
| 硝酸，以重量計超過 5% | 48 |
| 高氯酸，以重量計超過 5% | 48 |
| 磷酸，以重量計超過 5% | 48 |
| 氫氧化鉀溶液，以重量計超過 1% | 58 |
| 次氯酸鉀溶液，以重量計，含活性氯超過 5% | 88 |
| 氫氧化鈉溶液，以重量計超過 1% | 58 |
| 次氯酸鈉溶液，以重量計，含活性氯超過 5% | 88 |
| 硫酸，以重量計超過 5% | 48 |

附錄乙(一)

由一般工序 / 活動所產生的化學廢物類別

| 一般工序 | 工序 代號 | 說 明 | 典型工序化學品 | 廢物類別 | 廢物 代號 |
|--------------------------------|----------|-----------------------------|-----------------------------------|---|--|
| 化學測試 | | | | | |
| 化學測試 | T03 | 確保質素之分析或測試 | 酸 鹼 有機溶劑 重金屬化合物 有毒化合物 | 廢酸 廢鹼 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 含重金屬的廢溶液 含附表(一) 所列化學物質的廢物 | T03 L48 T03 L58 T03 L49 T03 L43 T03 L66 T03 * |
| 保養 | | | | | |
| 更換過濾器 | F03 | 更換廢過濾芯 | | 含重金屬的廢濾芯 | F03 S66 |
| 電池保養 | M31 | 電池保養 | 硫酸 氫氧化鉀 鉛酸電池 來自電動汽車的電池 | 酸性廢電解液 鹼性廢電解液 含重金屬廢電池 | M31 L48 M31 L58 M31 S66 |
| 掣動或離合器的保養 | M32 | 保養車輛制動器或離合器的襯片 | | 石棉廢料 | M32 S09 |
| 絕緣或隔膜保養 | M33 | 含有石棉的設施的保養 (如石棉隔膜、熱絕緣體等) | | 石棉廢料 | M33 S09 |
| 其他保養工序 | M40 | 其他產生化學廢料的保養工作 | | 含附表一所列化學物質的廢物 | M40 * |
| 回注油 (更換及排放) | O01 | 機器換油 | 潤滑油 | 廢潤滑油 | O01 L73 |
| | | 變壓器及冷卻組件回注油 | 液壓油 冷卻油 | 廢礦物油 廢礦物油 | O01 L63 O01 L63 |
| 機械加工 | M03 | 一般機械加工 | 含多氯聯苯的電介質液 | 含多氯聯苯的廢電介質液 | |
| 機械或手動式剝除 | S32 | 以機械或人手剝除設備的塗層 | 切削油或切削液 | 廢礦物油 | S32 M66 |
| 金屬剝除 | S33 | 以化學方式剝除金屬層 | 酸 | 含重金屬的剝除物 | S33 L48 |
| 其他剝除工序 | S40 | 其他產生化學廢料的剝除工序 | 氟化物 | 酸性廢溶液 | S33 L96 |
| 清洗工序 | C06 | 清洗設備 | 酸 鹼 有機溶劑 | 含附表一所列化學物質的廢物 酸性廢溶液 鹼性廢溶液 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 | C06 L48 C06 L58 C06 L49 C06 L43 |
| 損壞、過期、不合規格、廢棄及無用的化學品或產品 | | | | | |
| 損壞、過期、不合規格、廢棄及無用的化學品或產 | Z00 | | | 含附表一所列化學物質的廢物 | Z00 * |

*參閱附錄乙-20 之備註

個別工商業產生的化學廢物類別

| 行業 代號 | 工業類別 | 工 序 | 工 序 代 號 | 典型工序 化學品 | 廢物類別 | 廢物 代號 |
|---------------------------------|----------------------------|--|--|---|---|---|
| 311-3 食品及飲品製造業 | | | | | | |
| 3111 | 屠房產品及肉類製品業 | 化學測試 | T03 | 酸 鹼 有機溶劑 | 廢酸 廢鹼 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 | T03 L48 T03 L58 T03 L49 T03 L43 |
| 3112 | 乳類製品業 | | | | | |
| 3113 | 蔬果類製品業 | | | | | |
| 3114 | 魚類及甲殼類製品業 | | | | | |
| 3115 | 植物及仿製動物油脂製造業 | | | | | |
| 3116 | 磨粉廠製品業 | 生產缸或儲存缸之清洗 | T01 | 酸 鹼 有機溶劑 | 廢酸 廢鹼 廢鹵化溶劑 | T01 L48 T01 L58 T01 L43 |
| 3117 | 麵包、餅乾及烘製品業 | | | | | |
| 3118 | 線麵、粉麵及類似之穀粉製品業 | | | | | |
| 3121 | 製糖及煉糖業 | 清洗容器 | C06 | 氫氧化鈉 | 廢鹼 | C06 L58 |
| 3122 | 可可、朱古力及糖果製造業 | | | | | |
| 3123 | 動物飼料製造業 | 與印刷業(342)類同的工序 | | | (典型印刷業的廢物) | |
| 3129 | 其他食品製造業 | | | | | |
| 3131 | 蒸餾、精餾及調製酒類業 | | | | | |
| 3132 | 啤酒製造業 | | | | | |
| 323 皮革及皮革物品製造業 (鞋履及衣著除外) | | | | | | |
| 3231 | 製革及皮革加工業 | 乾洗 | D05 | 有機溶劑 | 廢鹵化溶劑 | D05 L49 |
| 3232 | 皮革類製品業 (鞋履及衣著除外) | | | | 含鹵化溶劑的淤渣 | D05 M49 |
| 3233 | 手袋製造業 (不包括織造手袋、草造手袋、塑膠購物袋) | 溶劑清洗 灰浸 酸蝕 鉻鞣 再鞣 光漆塗佈 噴漆 皮革切削 | C06 L03 A04 T02 R03 C32 P01 S07 | 有機溶劑 氫氧化鈣、硫化鈉 硫酸 鉻化合物、硫酸氫鹽 鉻化合物、碳酸氫鹽 溶劑 (天那水)、光漆 溶劑 (天那水)、漆油 含鉻的廢溶液 含鉻的淤渣 含鉻的廢溶液 含鉻的淤渣 剩餘光漆 剩餘漆油 含鉻的皮革碎料 | 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 廢鹼性淤渣 廢酸 含鉻的廢溶液 含鉻的淤渣 含鉻的廢溶液 含鉻的淤渣 剩餘光漆 剩餘漆油 含鉻的皮革碎料 | C06 L49 C06 L43 L03 M58 A04 L48 T02 L66 T02 M66 R03 L66 R03 M66 C32 M53 P01 M53 S07 S56 |
| 324 鞋履製造業 (橡膠、塑膠及木質鞋履除外) | | | | | | |
| 3240 | 鞋履製造業 (橡膠、塑膠及木質鞋履除外) | 黏合劑的塗敷 | A06 | 有機溶劑、黏合劑 | 剩餘的易燃黏合劑 | A06 M33 |

附錄乙 (二)

| 行業 代號 | 工業類別 | 工 序 | 工序 代號 | 典型工序 化學品 | 廢物類別 | 廢物 代號 |
|-----------------------|----------------|---|---------------------------------|---|---|---|
| 328 紡織及漂染業 | | | | | | |
| 3281 | 漂染業 | 化學測試 | T03 | 酸 | 廢酸 | T03 L48 |
| 3282 | 紡織品印花業 | | | 鹼 | 廢鹼 | T03 L58 |
| 3283 | 紡織品之其他整理及加工業 | | | 有機溶劑 | 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 | T03 L49 T03 L43 |
| | | 煮煉 | S01 | 氫氧化鈉 有機溶劑 | 廢鹼 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 | S01 L58 S01 L49 S01 L43 |
| | | 溶劑清洗 | C06 | 有機溶劑 | 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 | C06 L49 C06 L43 |
| | | 絲光處理 | M04 | 氫氧化鈉 | 廢鹼 | M04 L58 |
| | | 酸性碳化 | A02 | 硫酸 | 廢酸 (與型印刷業的廢物) | A02 L48 |
| | | 與印刷業(342)類同的工序 | | | | |
| 341 紙張及紙品製造業 | | | | | | |
| 3412 | 紙盒及其他紙容器製造業 | 化學測試 | T03 | 酸 | 廢酸 | T03 L48 |
| 3419 | 其他紙漿、原幅紙及紙板製品業 | | | 鹼 有機溶劑 | 廢鹼 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 | T03 L58 T03 L49 T03 L43 |
| | | 表面塗層 | C32 | 礦物顏料、黏合劑、去沫劑 | 含重金屬的廢塗液 (典型印刷業的廢物) | C32 L66 |
| | | 與印刷業(342)類同的工序 | | | | |
| 342 印刷、出版及有關工業 | | | | | | |
| 3421 | 報紙業 | 膠卷 (菲林) 顯影 | P31 | 顯影劑、氫氧化物 | 鹼性廢顯影劑 | P31 L58 |
| 3422 | 承印業 | | | | | |
| 3429 | 其他印刷出版及有關工業 | 膠卷 (菲林) 定影 影象減薄 (漂白) 影象加厚 (物理沉澱) 影象加厚 (氧化) 旋流式抗蝕塗佈 (抗蝕及光敏抗蝕層等) | P32 P35 P33 P34 C34 | 偏亞硫酸氫鹽、醋酸 鐵氰化鉀、硫代硫酸鹽 顯影劑、汞化合物 顯影劑或氯化汞 重鉻酸鹽的膠體 | 含銀的廢酸性溶液 含銀的廢溶液 含汞的廢溶液 含汞的廢溶液 含鉻的剩餘化學物品 | P32 L66 P35 L66 P33 L66 P34 L66 C34 L66 |
| | | 抗蝕圖形顯影 抗蝕層化學硬化 銅版蝕刻 金屬版蝕刻 柯式印刷版顯影 | P03 C04 E31 E34 P03 | 顯影劑 鉻化合物 酸或三氯化鐵 酸 顯影劑 | 附有溶劑的剩餘物料 廢銅浸蝕劑 廢浸蝕劑 廢顯影劑 | C34 L33 E31 L76 E34 L66 P03 L58 |

| 行業代號 | 工業類別 | 工 序 | 工序代號 | 典型工序化學品 | 廢物類別 | 廢物代號 |
|-------|-------------------------|---------------------------------------|------------|----------------------------------|---|---|
| | | 橡皮版蝕刻 | E36 | 有機溶劑 | 廢鹼化溶劑 | E36 L49 |
| | | 抗蝕層之去除 | S31 | 鹼 | 廢非鹼化溶劑 | E36 L43 |
| | | 鍍鉻 | P42 | 酸、鉻酸 | 鹼性廢溶液 | S31 L58 |
| | | 印刷版、印刷滾筒、工具等之清洗 | C06 | 電油、火水、有機溶劑 | 廢鉻酸溶液 廢易燃液體 廢鹼化溶劑 廢非鹼化溶劑 | P42 L78 C06 L33 C06 L49 C06 L43 |
| | | 凹版印刷 | P71 | 有機溶劑、印墨 | 剩餘易燃的油墨廢料 | #P_ M33 |
| | | 凸版印刷 | P72 | 水槽液(水斗液) | 從柯式印刷所產生的廢水槽液 | #P_ L33 |
| | | 輪轉印刷 | P74 | | | |
| | | 絲網印刷 | P75 | | #P_ 指左方相符的工作代號 | |
| | | 其他印刷方法 | P80 | | | |
| 351-2 | 化學品及化學產品製造業 | | | | | |
| 3511 | 基本工業用化學品製造業 (肥田料除外) | 工業化學品配方複合 (如染料、顏料、除蟲藥劑、電鍍化學品、油漆、光漆等。) | M05 | 酸 鹼 | 含酸的混合殘餘物 含鹼的混合殘餘物 | M05 L48 M05 L58 |
| 3512 | 肥田料及除蟲藥製造業 | | | 有機溶劑 | 含鹼化溶劑的混合殘餘物 | M05 L49 |
| 3513 | 合成橡膠、塑膠料及合成纖維製造業(玻璃除外) | | | | 含非鹼化溶劑的混合殘餘物 | M05 L43 |
| 3521 | 各類油漆製造業 | | | 有效成份 | 含香港法例第一三三章第四條乙所定涵義的除害劑的混合殘餘物 | M05 L06 |
| 3522 | 藥品及藥劑製造業 | | | | 含香港法例第一三三章第四條甲所定涵義的除害劑的混合殘餘物 | M05 L46 |
| 3523 | 肥皂、清潔劑、香水、化粧品及其他梳洗用品製造業 | | | | | |
| 3524 | 蠟燭製造業 | | | | 含重金屬的混合殘餘物 | M05 L66 |
| 3529 | 其他化學製品業 | 廢塑料清洗 塑膠單體聚合 | C06 P07 | 氫氧化鈉 單體、有機溶劑、催化劑 | 含氟化物的混合殘餘物 廢鹼 未聚合的單體或中間物 廢鹼化溶劑 廢非鹼化溶劑 焦油狀物質 含重金屬的廢催化劑 | M05 L96 C06 L58 P07 L33 P07 L49 P07 L43 P07 M43 P07 S66 |
| | | 隔濾經碾磨的顏料 (油漆配製) | S02 | | 含重金屬的隔濾殘餘物 | S02 S66 |
| | | 化學合成 (烷基取代作用、酯化作用、環化作用、礦化作用等) | C05 | 有機與無機化學品 (有機溶劑、有毒及腐蝕物件、藥物成份等) | 含附表一所列化學物質的反應殘餘物 | C05 * |
| | | 溶劑提取 | S16 | 有機溶劑 | 廢鹼化溶劑 廢非鹼化溶劑 | S16 L49 S16 L43 |
| | | 蒸餾 | D04 | | 含附表一所列化學物質的蒸餾殘餘物 | D04 * |
| | | 醫藥品盛注及包裝 | F02 | 藥物成份 | 經沾污的溢出物 | F02 L40 |

* 參閱附錄乙-20 之備註

附錄乙(二)

| 行業代號 | 工業類別 | 工 序 | 工序代號 | 典型工序 化學品 | 廢物類別 | 廢物代號 |
|----------------------|------------|--------------------------|------------|----------------------------|---|--|
| | | 浴室及潔淨產品之配制 (包括化粧品及香水) | M05 | 酸 鹼 次氯酸鹽 有機溶劑 | 含酸的混合殘餘物 含鹼的混合殘餘物 含次氯酸鹽的混合殘餘物 含非鹵化溶劑的混合殘餘物 | M05 L48 M05 L58 M05 L88 M05 L43 |
| 354 石油及煤產品製造業 | | | | | | |
| 3540 | 石油及煤雜類製品業 | 槽缸清洗 | T01 | 有機溶劑 | 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 | T01 L49 T01 L43 |
| | | 化學測試 | T03 | 有機溶劑 | 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 | T03 L49 T03 L43 |
| | | 清理地下汽油油污攔截器 | C06 | 礦物油 | 廢礦物油 | C06 L63 |
| 355 橡膠製品業 | | | | | | |
| 3551 | 翻新車呔及內咗製造業 | 配方複合 | M05 | 礦物顏料、添加劑 | 含重金屬混合殘餘物 | M05 L66 |
| 3552 | 橡膠鞋履製造業 | 抗黏塗層 | C32 | 硬醋酸鉛 | 廢抗黏劑 | C32 L66 |
| 3553 | 橡膠玩具製造業 | 溶劑清洗 | C06 | 有機溶劑 | 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 | C06 L49 C06 L43 |
| 3559 | 其他橡膠製品業 | 與工模製造(3871)類同的工 序 | | | (典型工模製造的廢物) | |
| 356 塑膠製造業 | | | | | | |
| 3561 | 塑膠花及枝葉製造業 | 織品應用 (如玻璃纖維製作) | F01 | 有機溶劑、黏合劑 | 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 | F01 L49 F01 L43 |
| 3562 | 塑膠玩具製造業 | | | | | |
| 3569 | 其他塑膠製造業 | 噴漆 漆油剝除 | P01 S34 | 有機溶劑、漆油 有機溶劑 | 剩餘漆油 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 | P01 M53 S34 L49 S34 L43 |
| * 參閱附錄乙-20 之備註 | | | | | | |

| 行業代號 | 工業類別 | 工 序 | 工序代號 | 典型工序 化學品 | 廢物類別 | 廢物代號 |
|--------------------------------|-----------------------|--|--|---|---|---|
| | | 溶劑清洗 與印刷業(342)及工模製造 (3871)類同的工序 | C06 | 有機溶劑 | 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 (典型印刷業及工模製造的廢物) | C06 L49 C06 L43 |
| 362 非金屬礦產製品業 (石油及煤產品除外) | | | | | | |
| 3620 | 玻璃及玻璃製品業 (眼鏡及光學用鏡片除外) | 打磨 玻璃蝕刻 抗蝕層剝除 清洗 敏化 敷金屬法(鍍銀) 敷金屬法(鍍銅) 保護層塗敷 | P06 E33 S31 C06 S06 C03 C03 C40 | 打磨油或冷却劑 玻璃浸蝕劑 有機溶劑 鹼性清潔劑 有機溶劑 氯化錫 硝酸銀、鹼、甲醛 硫酸銅、還原劑 漆油 有機溶劑 | 廢礦物油 廢玻璃浸蝕劑 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 鹼性廢溶液 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 含重金屬的廢溶液 含重金屬的廢溶液 含重金屬的廢溶液 剩餘漆油 | P06 L63 E33 L48 S31 L49 S31 L43 C06 L58 C06 L49 C06 L43 S06 L66 C03 L66 C03 L66 C40 M53 |
| 371-2 基本金屬工業 | | | | | | |
| 3710 | 基本鋼鐵業 | 熔煉及鑄塑 金屬軋製 鹼性除油 酸蝕 敏化 | C60 R05 D33 A04 S06 | 合金元素、助熔劑 軋製油或冷却劑 氫氧化鈉 酸 氯化鋅、氯化氰 | 含重金屬的熔煉渣滓 廢礦物油 含礦物油的底層淤渣 廢鹼 含礦物油的底層淤渣 廢酸 附有金屬氧化物的底層淤渣 含鋅的廢溶液 | C60 S66 R05 L63 R05 M63 D33 L58 D33 M63 A04 L48 A04 M66 S06 L66 |
| 3721 | 基本非鐵金屬製造業—銅 | 熔煉及鑄塑 金屬軋製 鹼性除油 除污 酸蝕 出光 | C60 R05 D33 D02 A04 B02 | 含金元素、助熔劑 軋製油或冷却劑 鹼性溶液 酸、重鉻酸鹽 硫酸 鹽酸 | 含重金屬的熔煉渣滓 廢礦物油 含礦物油的底層淤渣 鹼性廢溶液 廢鉻酸溶液 廢酸 廢酸 | C60 S66 R05 L63 R05 M63 D33 L58 D02 L78 A04 L48 B02 L48 |
| | | | | | | |

附錄乙(二)

| 行業代號 | 工業類別 | 工 序 | 工序代號 | 典型工序化學品 | 廢物類別 | 廢物代號 |
|------------------------------|-----------------------|--|--|--|--|---|
| 3722 | 基本非鐵金屬製造業—鋁 | 熔煉及鑄塑 鹼性除油 溶劑除油 除污 陽極氧化 與電鍍業(3818)類同的工序 | C60 D33 D33 D02 A08 | 合金元素、助熔劑 鹼 有機溶劑 酸、重鉻酸鹽 硫酸 鉻酸混合物 | 含重金屬的熔煉渣滓 鹼性廢溶液 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 廢鉻酸溶液 廢酸 廢鉻酸溶液 (典型電鍍業的廢物) | C60 S66 D33 L58 D33 L49 D33 L43 D02 L78 A08 L48 A08 L78 |
| 3723 | 其他基本非鐵金屬製造業 | 熔煉及鑄塑 金屬軋製 貴金屬沉澱 貴金屬電解提取 電池回收及再造 錫及焊料回收 | C60 R05 P08 E02 Z00 Z00 | 含金元素、助溶劑 軋製油或冷却劑 氫氧化鈉、鋅粉鐵鹽 廢電池 | 含重金屬的熔煉渣滓 廢礦物油 含礦物油的底層淤渣 含重金屬的廢鹼濾液 廢酸性濾液 剩餘的酸性溶液 剩餘的鹼性溶液 酸性電解液 鹼性電解液 含重金屬化合物的廢陰極或陽極物料 廢礦物油 | C60 S66 R05 L63 R05 M63 P08 L66 P08 L48 E02 L48 E02 L58 Z00 L48 Z00 L58 Z00 S66 Z00 L63 |
| 380-1 金屬製品業 (機械及設備除外) | | | | | | |
| 3801 | 金屬玩具製造業 | 酸蝕 | A04 | 酸 | 廢酸 | A04 L48 |
| 3802 | 釘、螺絲及鉸製造業 | | | | | |
| 3803 | 金屬罐及家用金屬器具製造業 (鋁質者除外) | 除脂 | D03 | 鹼性清潔劑 | 鹼性廢溶液 | D03 L58 |
| 3804 | 熱水瓶製造業 | 鹼性除油 | D33 | 鹼 | 鹼性廢溶液 | D33 L58 |
| 3810 | 利器製造業 | | | 氟化物 | 含氟化物的廢溶液 | D33 L96 |
| 3811 | 手工工具及普通金屬配件製造業 | | | | | |
| 3812 | 金屬傢具及裝置製造業 | 電解除油 | D32 | 酸 | 酸性廢溶液 | D32 L48 |
| 3813 | 建築用金屬製品業 | | | 鹼 | 鹼性廢溶液 | D32 L58 |
| 3814 | 鋁質製品業 | | | 氟化物 | 含氟化物的廢溶液 | D32 L96 |
| 3815 | 氣爐、火水爐、金屬提燈及其配件製造業 | 溶劑除油 (浸洗法) | D33 | 有機溶劑 | 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 | D33 L49 D33 L43 |
| 3816 | 電筒、燈及其零件製造業 (電筒燈泡除外) | | | | | |
| 3817 | 金屬錶帶製造業 | 蒸汽除油 | D34 | 有機溶劑 | 廢鹵化溶劑 | D34 L49 |
| 3819 | 其他金屬製品業 (機械及設備除外) | 金屬表面敏化 磷化 光漆塗佈 表面硬化 (氟化) | S06 C45 C32 S20 | 酸 磷酸 有機聚合物 氟化物 | 廢酸 廢酸 含鹵化有機物廢溶液 廢氟化物溶液 | S06 L48 C45 L48 C32 L49 S20 L96 |

| 行業代號 | 工業類別 | 工 序 | 工序代號 | 典型工序 化學品 | 廢物類別 | 廢物代號 |
|------|-----------|--|--|--|---|--|
| | | 表面硬化(油淬火) 噴漆 油漆剝除 電解拋光 機械加工 金屬零件清洗 與印刷(342)及電鍍(3818)業類同的工序 | S21 P01 S34 P05 M03 C06 | 淬火油 漆油、有機溶劑 有機溶劑 硫酸、硝酸 切削油或切削液 火水、柴油等 | 廢礦物油 剩餘漆油 廢鹼化溶劑 廢非鹼化溶劑 廢酸 廢礦物油 廢易燃液體 (典型印刷及電鍍業的廢物) | S21 L63 P01 M53 S34 L49 S34 L43 P05 L48 M03 L63 C06 L33 |
| 3818 | 磨光、打磨及電鍍業 | 酸蝕 除污 除脂 滾桶除油 鹼性除油 電解除油 溶劑除油 氟化物浸洗 浸酸 鍍鎔 鍍鉻 鍍黑鉻 鍍銅 鍍金 鍍光漆 鍍鎳 鍍黑鎳 鍍鈀 鍍鈀鎳 鍍銠 鍍銀 鍍錫 鍍錫—鈷 鍍青銅—(銅—錫) 鍍鉛—錫 鍍鎳—錫 鍍鋅 鍍黃銅(銅—鋅) 其他電鍍法 更換鍍槽的濾芯 | A04 D02 D03 D31 D33 D32 D33 D53 D51 P41 P42 P43 P44 P46 P47 P48 P49 P51 P52 P53 P54 P55 P56 P57 P58 P59 P60 P61 P70 F03 | 酸 酸 鹼性清潔劑 除油劑、氟化物 鹼 氟化物 酸 鹼氟化物 有機溶劑 氟化物 酸 電鍍化學品 含重金屬的廢電鍍溶液 含氟化物的廢電鍍溶液 含非鹼化有機物的廢電鍍溶液 含重金屬的鍍槽淤渣 #P__指左方相符的工 序代號 | 廢酸 廢酸 鹼性廢溶液 含氟化物的廢溶液 鹼性廢溶液 含氟化物的廢溶液 酸性廢溶液 鹼性廢溶液 含氟化物的廢溶液 廢鹼化溶劑 廢非鹼化溶劑 廢氟化物溶液 廢酸 鍍鉻的廢鉻酸溶液 含重金屬的廢電鍍溶液 含氟化物的廢電鍍溶液 含非鹼化有機物的廢電鍍溶液 含重金屬的鍍槽淤渣 #P__指左方相符的工 序代號 | A04 L48 D02 L48 D03 L58 D31 L96 D33 L58 D33 L96 D32 L48 D32 L58 D32 L96 D33 L49 D33 L43 D53 L96 D51 L48 P42 L78 #P__*L66 #P__*L96 #P__*L43 #P__*M66 |

附錄乙(二)

| 行業 代號 | 工業類別 | 工 序 | 工序 代號 | 典型工序 化學品 | 廢物類別 | 廢物 代號 |
|----------|------|------------------|----------|---------------|--------------------------------|-------------------------------|
| | | 電解拋光 | P05 | 硫酸、硝酸 | 廢酸 | P05 L48 |
| | | 鈍化 | C44 | 硝酸 | 廢酸 | C44 L48 |
| | | 出光 | D51 | 酸 | 廢酸 | D51 L48 |
| | | 青銅浸漬 | C42 | 酸 | 廢酸 | C42 L48 |
| | | 光漆塗佈 | C32 | 有機化合物 | 含鹵化有機化合物的廢溶液 | C32 L49 |
| | | 硫化物浸漬 (古董色) | C41 | 多硫化鉀 | 含硫化物的廢溶液 | C41 L98 |
| | | 磷化 | C45 | 磷酸 | 廢酸 | C45 L48 |
| | | 不合格鍍層或掛架上金屬鍍層之剝除 | S33 | 硝酸 氟化物、氧化劑 | 廢酸 含氟化物的廢溶液 | S33 L48 S33 L96 |
| | | 電鍍阻擋層或抗蝕層的剝除 | S31 | 鹼 有機溶劑 | 鹼性廢溶液 廢鹼溶劑 廢非鹼化溶劑 | S31 L58 S31 L49 S31 L43 |
| | | 氧化膜浸蝕 (陽極氧化) | E35 | 鹼 酸、鉻酸 | 廢鹼 廢鉻酸溶液 | E35 L58 E35 L78 |
| | | 陽極氧化 | A08 | 硫酸 鉻酸混合物 | 廢酸 廢鉻酸溶液 | A08 L48 A08 L78 |
| | | 陽極氧化層的著色 | C07 | 金屬鹽 | 含重金屬的廢溶液 | C07 L66 |
| | | 陽極氧化層的電解著色 | C08 | 金屬鹽 | 含重金屬的廢溶液 | C08 L66 |
| | | 陽極氧化層封閉 | S04 | 金屬鹽 | 含重金屬的廢溶液 | S04 L66 |
| | | 噴漆 | P01 | 漆油、有機溶劑 | 剩餘漆油 | P02 M53 |
| | | 上漆 | P02 | 漆油、有機溶劑 | 剩餘漆油 | P02 M53 |
| | | 油漆剝除 | S34 | 有機溶劑 | 廢鹼化溶劑 廢非鹼化溶劑 | S34 L49 S34 L43 |
| | | 表面糙化 (塑膠) | S22 | 鉻酸 | 廢鉻酸溶液 | S22 L78 |
| | | 活化 (化學鍍) | A05 | 鈀及錫鹽 | 含重金屬的廢溶液 | A05 L66 |
| | | 催化 (化學鍍) | A01 | 酸 | 廢酸 | A01 L48 |
| | | 化學鍍鎳 (無電鍍鎳) | P50 | 電鍍化學品 | 含鎳的廢電鍍溶液 | P50 L66 |
| | | 化學鍍銅 (無電鍍銅) | P45 | | 含銅的廢電鍍溶液 含鎳的鍍槽淤渣 含銅的鍍槽淤渣 | P45 L66 P50 M66 P45 M66 |
| | | 真空電鍍 | V01 | 金屬化合物 | 含重金屬的非揮發性殘餘物 | V01 S66 |

附錄乙 (二)

| 行業 代號 | 工業類別 | 工 序 | 工序 代號 | 典型工序 化學品 | 廢物類別 | 廢物 代號 |
|------------------------------|-------------|--------------|----------|-----------------|--|-------------------------------|
| 382 辦公室用・會計用及計算用機械製造業 | | | | | | |
| 3821 | 辦公室用機械及設備製造 | 溶劑清洗 | C06 | 有機溶劑 | 廢鹵化溶劑 | C06 L49 |
| 3822 | 計算機械及設備製造業 | 上助焊劑 (松香) | S12 | 助焊劑、有機溶劑 | 廢非鹵化溶劑 附有助焊劑的廢鹵化溶劑 附有助焊劑的廢非鹵化溶劑 | C06 L43 S12 L49 |
| | | 焊錫 | S15 | 焊料、助焊劑、鍍錫油(防氧化) | 附有助焊劑的廢礦物油 | S15 L63 |
| | | 蒸汽除油 | D34 | 有機溶劑 | 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 | D34 L49 D34 L43 |
| 383 收音機、電視機及通訊設備製造業 | | | | | | |
| 3831 | 半導體收音機製造業 | 溶劑清洗 | C06 | 有機溶劑 | 廢鹵化溶劑 | C06 L49 |
| 3832 | 電視機及通訊設備製造業 | | | | 廢非鹵化溶劑 | C06 L43 |
| 3833 | 播音及錄音器材製造業 | | | | | |
| | 錄音及錄影帶製造業 | 上助焊劑 (松香) | S12 | 助焊劑、有機溶劑 | 附有助焊劑的廢鹵化溶劑 附有助焊劑的廢非鹵化溶劑 | S12 L49 |
| 3834 | | 焊錫 | S15 | 焊料、助焊劑、鍍錫油(防氧化) | 附有助焊劑的廢礦物油 | S15 L63 |
| | | 蒸汽除油 | D34 | 有機溶劑 | 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 | D34 L49 D34 L43 |
| 384 電子零件製造業 | | | | | | |
| 3840 | 電子零件製造業 | 鹼性清洗 | C06 | 鹼 | 鹼性廢溶液 | C06 L58 |
| | | 電解除油 | D32 | 酸 | 廢酸 | D32 L48 |
| | | 溶劑除油 | D33 | 有機溶劑 | 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 | D33 L49 D33 L43 |
| | | 酸蝕 | A04 | 酸 | 廢酸 | A04 L48 |
| | | 絲網印刷 | P75 | 油墨、有機溶劑 | 含鹵化溶劑的剩餘油墨 含非鹵化溶劑的剩餘油墨 含重金屬的剩餘油墨 | P75 M49 P75 M43 |
| | | 圖形顯影 (線路板) | P03 | 鹼有機溶液 | 鹼性廢溶液 廢鹵化溶液 廢非鹵化溶液 | P03 L58 P03 L49 P03 L43 |
| | | 蝕銅 | E31 | 蝕銅劑 | 廢銅浸蝕劑 | E31 L76 |
| | | 電鍍阻擋層或抗蝕層的脫除 | S31 | 鹼有機溶劑 | 廢鹼 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 | S31 L58 S31 L49 S31 L43 |
| | | 活化前表面敏化 | S06 | 酸 | 廢酸 | S06 L48 |
| | | 活化 | A05 | 鉀及錫鹽 | 含重金屬的廢溶液 | A05 L66 |
| | | 催化 | A01 | 酸 | 廢酸 | A01 L48 |

附錄乙(二)

| 行業代號 | 工業類別 | 工 序 | 工序代號 | 典型工序化學品 | 廢物類別 | 廢物代號 |
|------|------|--|--|---|---|--|
| | | 化學鍍銅 (無電鍍銅) 阻焊層塗敷 熱風整平 (噴錫) 上助焊劑 (松香) 焊錫 蒸汽除油 銅氧化處理 鑽孔除膠處理 鑽孔蝕膠處理 鉛錫合金層剝除 鉛錫合金浸亮 不合格鍍層及掛架上金屬鍍層之剝除 光敏物料塗敷 氧化物浸蝕 (液晶顯示板或集成電路的生產) 液晶顯示板的塗敷 液晶體充填 溶劑清洗 膠卷 (菲林) 顯影 膠卷 (菲林) 定影 無用、不合規格或損壞的電路板分類 與電鍍業(3818)類同的工序部份電子產品分類及回收 | P45 S13 D54 S12 S15 D34 O02 S09 E03 S33 S11 S33 C34 E35 C34 F02 C06 P31 P32 Z00 | 電鍍化學品 抗熱聚合物、有機溶劑 焊料、鍍錫油 (防氧化) 助焊劑、有機溶劑 焊料、助焊劑、鍍錫油 (防氧化) 有機溶劑 酸 鉻酸 高錳酸鉀 玻璃浸蝕劑 氟硼酸 酸 硝酸 氟化物 光敏抗蝕劑、有機溶劑 酸或玻璃浸蝕劑 有機溶劑、聚醯亞胺(光刻膠) 液晶體 有機溶劑 顯影劑、氫氧化物 偏亞硫酸氫鹽、醋酸 廢電路板 | 含重金屬的廢電鍍溶液 含重金屬的鍍槽淤渣 含易燃物質的剩餘聚合物 廢礦物油 附有助焊劑的廢鹵化溶劑 附有助焊劑的廢非鹵化溶劑 附有助焊劑的廢礦物油 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 廢酸 含鉻廢溶液 含錳廢溶液 廢酸 廢酸 廢酸 含氟化物的廢溶液 附有光敏物料的剩餘鹵化溶劑 附有光敏物料的剩餘非鹵化溶液 廢酸 含鹵化溶劑的剩餘物料 含非鹵化溶劑的剩餘物料 剩餘的易燃有機物料 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 鹹性廢顯影劑 含銀的廢酸性溶液 (典型電鍍業的廢物) 含重金屬的廢物 | P45 L66 P45 M66 S13 M33 D54 L63 S12 L49 S12 L43 S15 L63 D34 L49 D34 L43 O02 L48 S09 L78 S09 L66 E03 L48 S33 L48 S11 L48 S33 L48 S33 L96 C34 L49 C34 L43 E35 L48 C34 L49 C34 L43 F02 M33 C06 L49 C06 L43 P31 L58 P32 L58 Z00 S66 |

| 行業 代號 | 工業類別 | 工 序 | 工序 代號 | 典型工序 化學品 | 廢物類別 | 廢物 代號 |
|-------------------------------|-------------------------------|---|---|--|---|--|
| 385 家庭電器用具及電子玩具製造業 | | | | | | |
| 3851 | 家庭電器用具製造業 | 噴漆 油漆剝除 溶劑清洗 蒸汽除油 與塑膠(356)及電鍍(3818)業類同的工序 | P01 S34 C06 D34 | 漆油、有機溶劑 有機溶劑 有機溶劑 有機溶劑 | 剩餘漆油 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 (典型塑膠及電鍍業的廢物) | P01 M53 S34 L49 S34 L43 C06 L49 C06 L43 D34 L49 D34 L43 |
| 386-7 其他機械、設備、儀器及零件製造業 | | | | | | |
| 3861 | 引擎及渦輪機製造業 | 表面硬化 (氮化) | S20 | 氮化物 | 含氮化物的廢溶液 | S20 L96 |
| 3862 | 農業用機械及設備製造業 | | | | | |
| 3863 | 金屬及木料加工機械製造業 | 表面硬化 (油淬火) | S21 | 淬火油 | 廢礦物油 | S21 L63 |
| 3864 | 專門性之工業用機械及設備製造業 (金屬及木料加工機械除外) | 金屬零件的清洗 | C06 | 有機溶劑 | 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 | C06 L49 C06 L43 |
| 3865 | 工業用機械及儀器製造業 | | | 火水、柴油等 | 廢易燃液體 | C06 L33 |
| 3866 | 乾電池製造業 (蓄電池除外) | 陽極物料混合 陰極物料混合 電解液配製 金屬零件的清洗 蒸汽除油 與印刷(342)及電鍍(3818)業類同的工序 | M05 M05 M05 C06 D34 | 重金屬化合物 重金屬化合物 氫氧化物 有機溶劑 火水、柴油等 有機溶劑 | 含重金屬的混合殘餘物 含重金屬的混合殘餘物 剩餘的鹼性溶液 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 廢易燃液體 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 (典型印刷及電鍍業的廢物) | M05 S66 M05 S66 M05 L58 C06 L49 C06 L43 C06 L33 D34 L49 D34 L43 |
| | | | | | | |

附錄乙(二)

| 行業代號 | 工業類別 | 工 序 | 工序代號 | 典型工序 化學品 | 廢物類別 | 廢物代號 |
|--|--|--|---|--|--|--|
| 3867 | 電燈泡、電筒燈泡及光管製造業 | 噴漆 油漆剝除 玻璃蝕刻 抗蝕層剝除 絲網印刷 | P01 S34 E33 S31 P75 | 漆油、有機溶劑 有機溶劑 玻璃浸蝕劑 有機溶劑 油墨、有機溶劑 | 剩餘漆油 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 廢酸 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 含重金屬的剩餘油墨 | P01 M53 S34 L49 S34 L43 E33 L48 S31 L49 S31 L43 P75 M66 |
| 3871 | 其他非電機器械及設備製造業 | 化學沉積 (鍍青銅) 化學沉積 (敷金屬法) 機械加工 (電化學法) 機械加工 (火花電蝕) 機械加工 與電鍍業(3818)類同的工序 | C42 C42 M02 M01 M03 | 銀氟化物 銀硝酸鹽、鹼、甲醛液 電解液 電解液 冷却油 切削油或切削液 | 含氟化物的廢溶液 含銀的廢溶液 含重金屬的廢電解液 含重金屬的廢電解液 廢礦物油 廢礦物油 (典型電鍍業的廢物) | C42 L96 C42 L66 M02 L66 M01 L66 M01 L63 M03 L63 |
| 3868 3872 3873 | 工業用電子儀器製造業 其他電器製品及電器附件製造業 其他電子製品業 | 金屬噴塗 與電子玩具製造業(3852)類同的工業 | S18 | 導電金屬 | 含金屬氧化物的殘餘物 (典型電子玩具製造業的廢物) | S18 M66 |
| 388 | 運輸工具製造業 | | | | | |
| 3881 3882 3883 3884 3885 3886 3888 3889 | 船塢 艇廠 鐵路運輸工具製造業 機動車輛製造業 電單車及單車製造業 飛機製造業 拆車業 其他運輸工具製造業 | 船隻鍋爐清理 絕緣喉管保養 表面硬化 (氟化) 表面硬化 (油淬火) 潤滑、液壓或冷却油之更換 脫碳 金屬零件或引擎清洗 噴漆 油漆剝除 機械加工 掣動器或離合器的襯片保養 | T01 M33 S20 S21 O01 D01 C06 P01 S34 M03 M32 | 酸 氟化物 淬火油 潤滑油 液壓油 冷却油 有機溶劑 有機溶劑 火水、柴油等 漆油、有機溶劑 有機溶劑 切削油或切削液 | 廢酸 石棉廢料 含氟化物的廢溶液 廢礦物油 廢潤滑油 廢礦物油 廢礦物油 廢鹵化溶劑 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 廢易燃液體 剩餘漆油 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 廢礦物油 石棉廢料 | T01 L48 M33 S09 S20 L96 S21 L63 O01 L73 O01 L63 O01 L63 D01 L49 C06 L49 C06 L43 C06 L33 P01 M53 S34 L49 S34 L43 M03 L63 M32 S09 |

| 行業代號 | 工業類別 | 工 序 | 工序代號 | 典型工序 化學品 | 廢物類別 | 廢物代號 |
|-------------------------------------|------------------|---|--|--|--|--|
| | | 電池更換或充電 與電鍍業(3818)類同的工序 | Z00 | | 廢酸性電解液 含重金屬的廢電池配件 (典型電鍍業的廢物) | Z00 L48 Z00 S66 |
| 389 其他專業及科學測量控制儀器·攝影及光學器材製造業 | | | | | | |
| 3891 | 攝影及光學器材製造業 | 鏡片打磨 鹼性除油 溶劑清洗 蒸汽除油 遮蓋油之塗敷 遮蓋油之剝除 | P06 D33 C06 D34 P02 S35 | 打磨油 鹼 有機溶劑 有機溶劑 遮蓋油、有機溶劑 有機溶劑 | 廢礦物油 含礦物油的淤渣 鹼性廢溶液 廢鹼化溶劑 廢非鹼化溶劑 廢鹼化溶劑 廢非鹼化溶劑 剩餘漆油 廢鹼化溶劑 廢非鹼化溶劑 | P06 L63 P06 M63 D33 L58 C06 L49 C06 L43 D34 L49 D34 L43 P02 M53 S35 L49 S35 L43 |
| 3892 | 鍊動鐘錶製造業 | 溶劑清洗 | C06 | 有機溶劑 | 廢鹼化溶劑 | C06 L49 |
| 3893 | 電子鐘錶製造業 | 與電鍍業(3818)類同的工序 | | | 廢非鹼化溶劑 (典型電鍍業的廢物) | C06 L43 |
| 3899 | 其他專業及科學測量控制儀器製造業 | 金屬零件清洗 蒸汽除油 噴漆 油漆剝除 鏡片打磨 溶劑清洗 與電鍍業(3818)類同的工序 | C06 D34 P01 S34 P06 C06 | 有機溶劑 火水、柴油等 有機溶劑 漆油、有機溶劑 有機溶劑 打磨油 有機溶劑 | 廢鹼化溶劑 廢非鹼化溶劑 廢易燃液體 廢鹼化溶劑 廢非鹼化溶劑 剩餘漆油 廢鹼化溶劑 廢非鹼化溶劑 廢礦物油 含礦物油的淤渣 廢鹼化溶劑 廢非鹼化溶劑 (典型電鍍業的廢物) | C06 L49 C06 L43 C06 L33 D34 L49 D34 L43 P01 M53 S34 L49 S34 L43 P06 L63 P06 M63 C06 L49 C06 L43 |

附錄乙(二)

| 行業 代號 | 工業類別 | 工 序 | 工序 代號 | 典型工序 化學品 | 廢物類別 | 廢物 代號 |
|----------------------|-------------|--|------------------------------|----------------------------------|---|--|
| 390-1 其他產品製造業 | | | | | | |
| 3901 | 其他玩具製造業 | 與塑膠製品(356)、金屬製品——機械及設備除外(380-1)及家庭電器用具及電子玩具製造(385)業類同的工序 | | | (典型塑膠製品、金屬製品——機械及設備除外，及家庭電器用具及電子玩具製造業的廢物) | |
| 3903 | 樂器製造業 | | | | | |
| 3904 | 體育用品製造業 | | | | | |
| 3905 | 假髮及髮類製造業 | | | | | |
| 3906 | 電木器具製造業 | 配方複合 與工模製造(3871)類同的工序 | M05 | 顏料、添加劑 | 含重金屬的混合殘餘物 (典型工模製造的廢物) | M05 S66 |
| 3902 | 珠寶首飾製造業 | 染色 | C07 | 顏料 | 含重金屬的廢溶液 | C07 L66 |
| 3907 | 人造珠及仿製首飾製造業 | 化學拋光(炸色) 清洗 火漆剝除 烤鉢試金法 與塑膠製品(356)、其他基本非鐵金屬製造(3723)、金屬製品(機械及設備除外)(380-381)、磨光、打磨及電鍍(3818)業類同的工序 | P04 C06 S40 I02 | 氟化物、雙氧水 酸 有機溶劑 鉛箔 | 含氟化物的廢溶液 廢酸 廢非鹵化溶劑 附有鉛化合物的廢烤鉢 (典型塑膠製品業、其他基本非鐵金屬製造業、金屬製品業(機械及設備除外)、磨光、打磨及電鍍業的廢物) | P04 L96 C06 L48 S40 L43 I02 S66 |
| 3908 | 鈕扣製造業 | 配方複合 與電鍍業(3818)類同的工序 | M05 | 顏料、添加劑 | 含重金屬的混合殘餘物 (典型電鍍業的廢物) | M05 S66 |
| 3911 | 雨遮製造業 | 機械加工 噴漆 油漆剝除 與電鍍業(3818)類同的工序 | M03 P01 S34 | 切削油或切削液 漆油、有機溶劑 有機溶劑 | 廢礦物油 剩餘漆油 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 (典型電鍍業的廢物) | M03 L63 P01 M53 S34 L49 S34 L43 |
| 3919 | 其他產品製造業 | 噴漆 油漆剝除 金屬蝕刻 溶劑清洗 與印刷(342)及電鍍(3818)業類同的工序 | P01 S34 E34 C06 | 漆油、有機溶劑 有機溶劑 酸 有機溶劑 | 剩餘漆油 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 含重金屬的廢浸蝕劑 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 (典型印刷及電鍍業的廢物) | P01 M53 S34 L49 S34 L43 E34 L66 C06 L49 C06 L43 |

| 行業 代號 | 工業類別 | 工 序 | 工序 代號 | 典型工序 化學品 | 廢物類別 | 廢物 代號 |
|---------------------|---------|--|------------|-------------|-------------------------------|--|
| 411 電力、氣體、蒸汽 | | | | | | |
| 4111 | 電燈與電力 | 貯存缸清理 | T01 | 有機溶劑 | 廢鹵化溶劑 | T01 L49 |
| 4112 | 氣體製造與分銷 | (如燃油、潤滑油等) | | | 廢非鹵化溶劑 焦油狀淤渣 | T01 L43 T01 M33 |
| | | 燃料燃燒 | F05 | 燃料、添加劑 | 含重金屬的灰燼及殘渣 | F05 S66 |
| | | 煤氣轉化 | G02 | 石油化學品、催化劑 | 含重金屬的廢催化劑 焦油狀淤渣 | G02 S66 G02 M33 |
| | | 廢氣清洗 | G01 | | 酸性廢溶液 | G01 L48 |
| | | 脫硫 | O02 | 石油化學品、催化劑 | 含重金屬的廢催化劑 焦油狀淤渣 | O02 S66 O02 M33 |
| | | 噴漆 | P01 | 漆油、有機溶劑 | 剩餘漆油 | P01 M53 |
| | | 油漆剝除 | S34 | 有機溶劑 | 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 | S34 L49 S34 L43 |
| | | 變壓器的保養 (回注油) | O01 | 冷卻油 | 廢礦物油 含多氯聯苯的廢液 | O01 L63 O01 L29 |
| | | 車輛、通風系統等保養(回注油) | O01 | 潤滑油 | 廢潤滑油 | O01 L73 |
| | | 金屬零件清洗 | C06 | 火水、柴油等 | 廢易燃液體 | C06 L33 |
| | | 脫碳 | D01 | 鹵化溶劑 | 廢鹵化溶劑 | D01 L49 |
| | | 以溶劑清洗電器零件與電子零件 | C06 | 鹵化溶劑 | 廢鹵化溶劑 | C06 L49 |
| 610 批發業 | | | | | | |
| 6102 | 燃料 | 貯存缸清理 (如燃油、化學品等) | T01 | 有機溶劑 | 廢鹵化溶劑 | T01 L49 |
| 6103 | 酒精飲料與煙草 | | | | 廢非鹵化溶劑 | T01 L33 |
| 6105 | 消費品 | | | | 焦油狀淤渣 | T01 M33 |
| 6108 | 原料與半製成品 | 以收集缸處理地面之濺溢 損壞、過期、不合規格、廢棄及無用的化學品或產品 | L01 Z00 | | 油質淤渣 含附表一所列化學物質的廢物 | L01 M63 Z00 * |
| 620 零售業 | | | | | | |
| 6202 | 燃料 | 貯存缸清理 (如燃油、化學品等) | T01 | 有機溶劑 | 廢鹵化溶劑 | T01 L49 |
| 6203 | 酒精飲料與煙草 | | | | 廢非鹵化溶劑 | T01 L33 |
| 6205 | 消費品 | 以收集槽處理地面之濺溢 潤滑服務 | L01 L02 | 潤滑油 | 焦油狀淤渣 油質淤渣 油質淤渣 廢潤滑油 | T01 M33 L01 M63 L02 M73 L02 L73 |
| | | 損壞、過期、不合規格、廢棄及無用的化學品、藥物、中藥材或產品 | Z00 | | 含附表一所列化學物質的廢物 | Z00 * |

* 參閱附錄乙-20 之備註

附錄乙(二)

| 行業 代號 | 工業類別 | 工 序 | 工序 代號 | 典型工序 化學品 | 廢物類別 | 廢物 代號 |
|------------------|----------------------|---|---|---|--|---|
| 630 出入口貿易 | | | | | | |
| 6302 | 燃料 | 貯存槽清理 (如燃油、化學品等) | T01 | 有機溶劑 | 廢鹵化溶劑 | T01 L49 |
| 6303 | 酒精飲料與煙草 | | | | 廢非鹵化溶劑 | T01 L33 |
| 6305 | 消費品 | | | | 焦油狀淤渣 | T01 M33 |
| 6308 | 原料與半製成品 | 以收集槽處理地面的濺溢 損壞、過期、不合規格、廢棄及無用的化學品、藥物、中藥材或產品 | L01 Z00 | | 油質淤渣 含附表一所列化學物質的廢物 | L01 M63 Z00 * |
| 710 陸路運輸 | | | | | | |
| 7101 | 摩托巴士 | 貯油缸清理 (如燃油、潤滑油等) | T01 | | 油質淤渣 | T01 M63 |
| 7102 | 電車與鐵路 | 與運輸工具製造業(388)類同的工序 | | | (典型運輸工具、建造及維修的廢物) | |
| 711 陸路運輸 | | | | | | |
| 7118 | 汽車隧道 | 金屬零件清洗 噴漆 油漆剝除 變壓器保養 (回注油) 車輛、通風系統等保養 (回注油) 脫碳 以溶劑清洗電器零件及電子零件 | C06 P01 S34 O01 O01 D01 C06 | 燃油 漆油、有機溶劑 有機溶劑 冷却油 潤滑油 鹵化溶劑 鹵化溶劑 | 廢易燃液體 剩餘漆油 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 廢礦物油 含多氫聯苯的廢液 廢潤滑油 廢鹵化溶劑 廢鹵化溶劑 | C06 L33 P01 M53 S34 L49 S34 L43 O01 L63 O01 L29 O01 L73 D01 L49 C06 L49 |
| 712 水路運輸 | | | | | | |
| 7121 | 遠洋與沿岸水路運輸 (不包括海員) | 燃油或化學品儲存缸之清理 (如燃油、有害液體等) | T01 | 有機溶劑 | 含鹵化溶劑的淤渣 含非鹵化溶劑的淤渣 含附表一所列化學物質的廢物 | T01 M49 T01 M43 T01 * |
| 7124 | 渡海輪 | | | | | |
| 7127 | 貨櫃服務 | | | | | |
| 7129 | 救援及打撈服務 | 鍋爐清理 與運輸工具製造業(388)類同的工序 | T01 | 酸 | 廢酸 (典型運輸工具、建造及維修的廢物) | T01 L48 |

* 參閱附錄乙-20 之備註

| 行業 代號 | 工業類別 | 工 序 | 工序 代號 | 典型工序 化學品 | 廢物類別 | 廢物 代號 |
|--------------------------|---------------|--|--|---|--|--|
| 940 動畫及其他娛樂服務 | | | | | | |
| 9401 | 電影膠片處理 | 底面塗層的剝除 影片顯影 影片定影 影象減薄 (漂白) 影象加厚 (物理沉澱) 影象加厚 (氧化) 影片穩定 聲道顯現 | S35 P31 P32 P35 P33 P34 S19 S17 | 硫酸鈉、硼砂、氫氧化鈉 顯影劑、氫氧化物 偏亞硫酸氫鹽、醋酸 鐵氰化鉀、硫代硫酸鹽 顯影劑、汞化合物 顯影劑或氨水、氯化汞 穩定劑或甲醛 顯現劑 | 廢鹼 鹼性廢溶液 含銀的酸性廢溶液 含銀廢溶液 含汞廢溶液 含汞廢溶液 廢穩定劑或甲醛溶液 鹼性廢溶液 | S35 L58 P31 L58 P32 L66 P35 L66 P33 L66 P34 L66 S19 L36 S17 L58 |
| 951 其他維修服務 | | | | | | |
| 9513 | 車輛維修 | 電池更換或充電 與運輸工具製造業(388)類同的工序 | M31 | 鉛酸電池 | 含重金屬的廢電池 廢酸性電解液 (典型運輸工具、建造及維修的廢物) | M31 S66 M31 L48 |
| 952 洗衣、洗衣服務及潔淨與染廠 | | | | | | |
| 9520 | 洗衣、洗衣服務及潔淨與染廠 | 乾洗 | D05 | 全氯乙烯或其他鹵化溶劑 | 廢鹵化溶劑 含鹵化溶劑的淤渣 | D05 L49 D05 M49 |
| 959 個人雜項服務 | | | | | | |
| 9592 | 攝影室，包括商業攝影 | 底面塗層的剝除 膠卷(菲林)或相片的顯影 膠卷(菲林)或相片的定影 影象減薄 (漂白) 影象加厚 (物理沉澱) 影象加厚 (氧化) 影片穩定 | S35 P31 P32 P35 P33 P34 S19 | 硫酸鈉、硼砂、氫氧化鈉 膠卷或相片顯影劑 膠卷或相片定影劑 鐵氰化鉀、硫代硫酸鹽 顯影劑、汞化合物 顯影劑或氨水、氯化汞 穩定劑或甲醛 | 廢鹼 鹼性廢溶液 含銀的酸性廢溶液 含銀廢溶液 含汞廢溶液 含汞廢溶液 廢穩定劑或甲醛溶液 | S35 L58 P31 L58 P32 L66 P35 L66 P33 L66 P34 L66 S19 L36 |

附錄乙(三)

由廢物處理工序所產生的化學廢物類別

| 一般工序 | 工序代號 | 說 明 | 典型工序化學品 | 廢物類別 | 廢物代號 |
|----------|------|--------------------|---------------|--|---|
| 離心分離法 | C01 | 以離心器分離不同物質 | | 含附表一所列化學物質的殘餘物 | C01 * |
| 蒸餾或溶劑回收 | D04 | 以熱能淨化及分開不同成份 | | 含鹵化溶劑及焦油狀物質蒸餾後的底部殘積物 含非鹵化溶劑及焦油狀物質蒸餾後的底部殘積物 | D04 M49 D04 M43 |
| 電解提取 | E02 | 以電解方法於廢溶液中提取貴金屬 | | 廢酸性電解液 | E02 L48 |
| 樹脂再生 | R02 | 離子交換系統之再生 | 硫酸或鹽酸 氫氧化鈉 | 廢酸 廢鹼 | R02 L48 R02 L58 |
| 液體分離 | L01 | 以收集缸藉沉離方法分離不溶混的液體 | | 廢礦物油 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 | L01 L63 L01 L49 L01 L43 |
| 沉澱 | P08 | 藉化學反應進行沉澱 | 酸 鹼 | 酸性廢溶液 鹼性廢溶液 含重金屬的沉澱物 含鹵化有機化合物的沉澱物 | P08 L48 P08 L58 P08 M66 P08 M49 |
| 沉積 | S05 | 藉物理沉澱分開液體中的固體 | | 含重金屬的淤渣 含鹵化有機化合物淤渣 | S05 M66 S05 M49 |
| 撇取 | S08 | 撇除處理缸或貯存缸中之廢液表層 | | 廢礦物油 廢鹵化溶劑 廢非鹵化溶劑 | S08 L63 S08 L49 S08 L43 |
| 脫水、(離心器) | D41 | 以離心清除淤渣中過量水份 | | 脫水後含重金屬的淤渣 脫水後含鹵化有機化合物的淤渣 | D41 M66 D41 M49 |
| 脫水、(壓濾器) | D42 | 以壓濾器清除淤渣中過量水份 | | 脫水後含重金屬的淤渣 脫水後含鹵化有機化合物的淤渣 | D42 M66 D42 M49 |
| 其他脫水方法 | D50 | 用其他未有指明的方法清除淤渣過量水份 | | 脫水後含重金屬的淤渣 脫水後含鹵化有機化合物的淤渣 | D50 M66 D50 M49 |
| 焚化 | I02 | 廢物焚化 藉鋸燒萃取金屬 | | 含重金屬的灰燼及爐渣 | I02 M66 |
| 廢汽淨化 | G01 | 以氣體洗滌器清除廢霧 | | 酸性廢物 鹼性廢物 含鹵化有機化合物的洗滌溶液 含高量礦物油的洗滌溶液 漆油殘渣(噴漆) | G01 L48 G01 L58 G01 L49 G01 L63 G01 M53 |

* 參閱附錄乙-20 之備註

| 一般工序 | 工序代號 | 說 明 | 典型工序化學品 | 廢物類別 | 廢物代號 |
|-------------|------|-------------|---|----------|---------|
| 還原 | R01 | 還原溶液中的金屬離子 | 還原劑 | 含重金屬的廢溶液 | R01 L66 |
| 吸附 | A07 | 清除溶液中的金屬污染物 | 活性炭 | 含重金屬的廢炭 | A07 S66 |
| 離子交換 | I03 | 清除溶液中的離子 | 樹脂 | 含重金屬的樹脂 | I03 S66 |
| 氟化物分解 | C92 | 分解溶液中氟化物 | 氧化劑 | | |
| 中和 | N82 | 中和酸性或鹼性廢物 | 酸 鹼 | | |
| 部份電子產品分類及回收 | S82 | 部份電子產品分類及回收 | 平面顯示器 陰極射線管 含水銀的光管或燈 鉛酸電池包括源自不間斷電源的鉛酸電池 電路版 | 含重金屬的廢物 | S82 S66 |
| 清理 | C06 | 清理地下汽油油污攔截器 | 礦物油 | 廢礦物油 | C06 L63 |

備註：—

怎樣填寫標以「*」號的廢物代號

廢物代號包括有關的工序代號和廢物次代號。

常見產生化學廢物的工序代號與工序名稱並列，而廢物次代號則載列下文。

廢物次代號

廢物次代號是以英文字母及數字組成的三個位代號。首位是英文字母，用以表明廢物的物理狀態如下：

- | | |
|--------|----------------|
| 物理狀態 : | A 代表噴霧劑 |
| | G 代表氣壓瓶中的氣體 |
| | L 代表液體 |
| | M 代表混合類別 (如淤泥) |
| | S 代表固體 |

其餘兩個位均屬阿拉伯數字的代號(見附錄甲)，藉以表明廢物的性質。即是：

廢物次代號 = 物理狀態(一位英文字母) + 廢物的性質(兩位數字)

例子： L76 代表液體銅浸蝕劑

M66 代表含有毒金屬的淤渣

S09 代表固體石棉廢物

申請表格樣本

| Environmental Protection Department 環 境 保 護 署 Waste Disposal Ordinance (Chapter 354) 香港法例第 354 章廢物處置條例 Waste Disposal (Chemical Waste)(General)Regulation 廉物處置(化學廢物)(一般)規例 Application for Registration as a Chemical Waste Producer 化學廢物產生者登記申請表 | | |
|---|--|--|
| A. Chemical Waste Producer 化學廢物產生者 | Name of Applicant (English) _____ (Chinese) _____ (申請人或機構名稱) : (英 文) _____ (中 文) _____ Business Reg. Cert. No. (if any) (商業登記證編號) : (如有者) _____ I.D. Card No. (where appropriate) (身分證編號) : (如適用者) _____ Address for Correspondence (通訊地址) : _____ Tel. No. _____ Fax No. _____ (電話) : _____ (圖文傳真) : _____ E-mail Address (電郵地址) : _____ | |
| B. Location or Premises where the waste is produced 產生廢物的地點或樓宇 | Name of Establishment (機構名稱) : _____ Business Reg. Cert. No. (if any) (商業登記證編號) : (如有者) _____ Nature of Business (業務性質) : _____ Major chemical waste types (主要化學廢物種類) : _____ Address (地址) : _____ Tel. No. _____ Fax No. _____ (電話) : _____ (圖文傳真) : _____ Contact Person (Full Name) (Capacity) (聯絡人) : (全名) : _____ (職位) : _____ | |
| C. Declaration 聲明 | I hereby certify that the particulars given above are correct and true to the best of my knowledge and belief. 據本人所知及所信，上文所開列的資料，全屬真確無訛，此證。 Signature (簽名) _____ Company chop where appropriate (公司印鑑 如適用者) _____ Name in block letters (正楷姓名) _____ Capacity (職位) _____ Date (日期) _____ | |

WARNING : Any person who knowingly or recklessly provides incorrect or misleading information or omits material particulars or information or knowingly or recklessly certifies as correct anything which is incorrect, in relation to any requirement in the Waste Disposal (Chemical Waste) (General) Regulation, commits an offence punishable with a maximum fine of \$200,000 and imprisonment for 6 months.

警告：根據廢物處置(化學廢物)(一般)規例的規定，任何人士故意或過錯地提供不確或誤導資料或遺漏重要事項，又或故意或過錯地證明任何不確事項為正確，即屬違法，最高可被判罰款港幣 200,000 元及入獄 6 個月。

EPD 129 (Sep 2022)

化學廢物產生者的登記表格載於以下連結：

http://www.epd.gov.hk/epd/sites/default/files/epd/english/application_for_licences/applic_froms/files/epd129.pdf

化學廢物產生者登記指引的增編（更新危險品條例）

更新危險品規管理制度相關法例

經修訂的《危險品條例》及其附屬法例使危險品規管理制度與國際標準一致。相關更新詳情如下：

附錄甲 受管制的物質及化學品附表

甲類

廢除

“其他未列明的第二類危險品
其他未列明的第六類危險品
其他未列明的第九類危險品”。

加入

“其他未指明的第 2 類危險品
其他未指明的第 4.2 類危險品
其他未指明的第 4.3 類危險品”。

乙類

廢除

“其他未列明的第三類危險品
其他未列明的第四類危險品
其他未列明的第五類危險品
其他未列明的第七類危險品
其他未列明的第八類危險品
其他未列明的第十類危險品”。

加入

“其他未指明的第 3 類危險品
其他未指明的第 3A 類危險品
其他未指明的第 4.1 類危險品
其他未指明的第 5.1 類危險品

其他未指明的第 5.2 類危險品
其他未指明的第 6.1 類危險品
其他未指明的第 8 類危險品
其他未指明的第 9 類危險品”。

環境保護署

二零二二年三月

(已於二零二三年三月檢閱以反映環境及生態局環境科與環境保護署內部重組後的職能劃分。)